

AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSION (E-LT-002)



	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 2 de 35

AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN (E-LT-002)

Preparada por: Gerencia Regional de Distribución y Servicios Editada : Noviembre de 2000 Revisada : Diciembre de 2008	Aprobada por: AMPLA – Dirección Técnica CHILECTRA S.A. – Gerencia Gestión Redes CODENSA S.A.E.S.P. – Gerencia de Distribución COELCE – Dirección Técnica EDELNOR S.A. – Gerencia Técnica EDESUR S.A. – Dirección de Distribución	Emitida por: Gerencia Regional de Distribución y Servicios

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 3 de 35

INDICE

1. OBJETO.....	5
2. NORMAS APLICABLES.....	5
3. REQUERIMIENTOS DE CALIDAD.....	6
4. SISTEMAS DE UNIDADES.....	6
5. CONDICIONES DE SERVICIO DEL SISTEMA ELÉCTRICO.....	6
5.1. CONDICIONES AMBIENTALES	6
5.2. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS	7
6. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS.....	7
1. GENERALES.....	7
2. MATERIAL DEL AISLADOR.....	7
3. COMPOSICIÓN DE LOS AISLADORES	8
4. HERRAJES NORMALIZADOS	10
5. ANILLOS EQUIPOTENCIALES.....	13
7. AISLADORES POLIMÉRICOS NORMALIZADOS	13
7.1. AISLADORES POLIMÉRICOS DE SUSPENSIÓN/RETENCIÓN CON ACOPLAMIENTO SOCKET-BALL	13
7.2. AISLADORES POLIMÉRICOS DE SUSPENSIÓN CON ACOPLAMIENTO Y-CLEVIS - BALL	16
7.3. AISLADORES POLIMÉRICOS TIPO LINE POST (PILAR)	17
8. AISLADORES DE PORCELANA O VIDRIO NORMALIZADOS.....	19
8.1. AISLADORES DE PORCELANA O VIDRIO TIPO SUSPENSIÓN/RETENCIÓN	19
6. AISLADORES DE PORCELANA ALUMINOSA TIPO LINE POST (PILAR).....	20
9. DENOMINACIÓN DE LOS AISLADORES.....	21
10. INSPECCIÓN TÉCNICA Y PRUEBAS	21
10.1. PRUEBAS DE DISEÑO.....	22
10.2. PRUEBAS TIPO.....	23
10.3. PRUEBAS DE REMESA O MUESTREO.....	25
10.4. ENSAYOS DE RUTINA O RECEPCIÓN.....	28
10.5. INSPECCIÓN.....	29
10.6. PROVISIÓN BÁSICA	29
11. ENSAYOS ESPECIALES	29
11.1. ENSAYO DE POLUCIÓN ARTIFICIAL	29
12. EMBALAJE Y TRANSPORTE.....	29
13. INFORMACIÓN TÉCNICA.....	30
13.1. INFORMACIÓN PARA LA PROPUESTA	30
13.2. INFORMACIÓN PARA APROBACIÓN DEL CLIENTE.....	31
14. GARANTÍA	31

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 4 de 35

15. TABLAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS	32
15.1. AISLADOR POLIMÉRICOS TIPO SUSPENSIÓN Y/O RETENCIÓN	32
15.2. AISLADOR POLIMÉRICOS TIPO LINE POST (PILAR)	33
15.3. AISLADOR DE PORCELANA O VIDRIO TIPO SUSPENSIÓN Y/O RETENCIÓN	34
15.4. AISLADOR DE PORCELANA ALUMINOSA TIPO LINE POST (PILAR)	35

ANEXO 1: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 5 de 35

1. OBJETO

La presente especificación técnica establece los requisitos generales de fabricación, pruebas y transporte que deben cumplir los aisladores, tanto de porcelana, vidrio y material polimérico (compuestos); tipo Suspensión, Retención (Anclaje) y Line Post (Pilar); a ser suministrados a las empresas distribuidoras del Grupo Endesa S.A. en Latinoamérica.

Los aisladores serán instalados en las redes aéreas de alta tensión de las empresas distribuidoras del Grupo en Latinoamérica.

2. NORMAS APLICABLES

Para el diseño, fabricación y pruebas, los aisladores así como sus componentes, deberán cumplir con las prescripciones de la última versión de las siguientes normas:

- IEC 60060 Pruebas técnicas de alta tensión. Parte 1. Definiciones y requerimientos técnicos.
- IEC 60120 Medidas de los acoplamientos para rótula y alojamiento de rótula de los elementos de cadena de aisladores.
- IEC 60471 Dimensiones de los acoplamientos de horquilla y lengüeta de elementos de cadena de aisladores.
- IEC 60071 Coordinación de la aislación. Parte 1: Definición, principios y reglas.
- IEC 60815 Guía para la elección de aisladores bajo condiciones de contaminación.
- IEC 61109 Aisladores compuestos para líneas aéreas de corriente alterna de tensión nominal superior a 1 kV. Definiciones, métodos de pruebas y criterios de aceptación.
- IEC 61952 Aisladores para líneas aéreas. Aisladores poliméricos compuestos tipo line post para sistemas a.c. con tensión nominal superior a 1.000 Volts.
- IEC 60383 Aisladores para líneas aéreas de tensión nominal superior a 1 kV. Parte 1: Aisladores cerámicos o de vidrio para sistemas a.c. – Definiciones, métodos de ensayo y criterios de aceptación.
- IEC 60507 Pruebas de contaminación artificial en aisladores de alta tensión para ser usados en sistemas de a.c.
- IEC 61466 Elementos de cadenas de aisladores compuestos para líneas aéreas de tensión nominal superior a 1 kV. Parte 1: Clases mecánicas y acoplamientos de extremos normalizados. Parte 2: Características dimensionales y eléctricas.
- IEC 60305 Aisladores para líneas aéreas de tensión nominal superior a 1 kV – Cadenas de aisladores cerámicos o de vidrio para sistemas a.c. – Características de las cadenas de aisladores de suspensión.
- IEC 60720 Características de aisladores line post.
- ASTM A 153 Galvanización en caliente de herrajes de hierro y acero.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 6 de 35

3. REQUERIMIENTOS DE CALIDAD

El proveedor deberá demostrar que tiene implementado y funcionando en su fábrica un sistema de Garantía de Calidad con programas y procedimientos documentados en manuales, cumpliendo las siguientes normas:

- ISO 9001: Sistemas de calidad - Modelo de garantía de calidad en diseño, producción, instalación y servicio.

Además, idealmente deberá contar con la siguiente certificación de gestión ambiental:

- ISO 14001: Sistemas de gestión ambiental - Modelo de mejoramiento continuo y prevención de la contaminación, cumplimiento de la reglamentación ambiental

El Cliente se reserva el derecho de verificar los procedimientos y la documentación relativa a la fabricación de los aisladores, y el fabricante se obliga a poner a su disposición estos antecedentes.

4. SISTEMAS DE UNIDADES

Todas las cantidades consideradas en esta especificación técnica están en unidades del Sistema Internacional (SI).

Todos los documentos, tanto de la propuesta como del contrato de suministro, deben expresar las cantidades numéricas en unidades del Sistema Internacional (SI). Si el oferente utiliza en su oferta, folletos o dibujos, unidades en sistemas diferentes, debe hacer las conversiones respectivas.

5. CONDICIONES DE SERVICIO DEL SISTEMA ELÉCTRICO

5.1. CONDICIONES AMBIENTALES

En general, los aisladores deberán operar satisfactoriamente a la intemperie, bajo las siguientes condiciones ambientales:

Tabla 1: Características ambientales.

CARACTERÍSTICA	AMPLA	CODENSA	COELCE	CHILECTRA	EDELNOR	EDESUR
Altitud Máxima (m)	< 1.000	2.850	< 1.000	< 1.000	< 1.000	< 1.000
Temperatura Mín/Máx (°C)	-10 / +40					
Nivel de Humedad	IEC – 60721-2-1					
Velocidad Viento (m/seg)	< 34					
Nivel Contaminación (IEC 60815)	Alto (III)	Medio (II)	Muy Alto (IV)	Medio (II)	Muy Alto (IV)	Medio (II)
Radiación Solar Máx (w/m²)	< 1000					
Capa de Hielo Máxima (mm)	< 1	< 10	< 1	< 10	< 1	< 10
Actividad Sísmica	No	Sí	No	Sí	Sí	No

De acuerdo a la tabla anterior, los aisladores funcionarán según las condiciones normales de servicio indicadas. Deben tenerse en cuenta las siguientes consideraciones:

- a) Los equipos suministrados a Chilectra y Edelnor deben cumplir con los requerimientos sísmicos exigidos en la especificación E – SE – 010.
- b) Los equipos suministrados a Codensa deben cumplir con los requerimientos sísmicos exigidos en la norma colombiana NSR – 98.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA Tensión	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 7 de 35

5.2. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS

En la tabla siguiente se indican las características generales de los sistemas eléctricos de alta tensión de las distintas empresas distribuidoras.

Tabla 2: Características de los sistemas eléctricos.

CARACTERÍSTICA	AMPLA	CODENSA ¹	COELCE	CHILECTRA	EDELNOR	EDESUR
Frecuencia (Hz)	60	60	60	50	60	50
Voltaje Nominal Sistema (kV)						
AT1	-	230	-	220	220	220
AT2	138	115	-	110	-	132
AT3	69	57,5	69	-	60	-
Voltaje Máximo Equipos (kV)						
AT1	-	245	-	245	245	245
AT2	145	145	-	145	-	145
AT3	72,5	72,5	72,5	-	72,5	-
BIL (kV)						
AT1	-	1.050	-	950	950	950
AT2	650	650	-	550	-	550
AT3	325	325	350	-	325	-

6. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1. GENERALES

Todos los aisladores deberán cumplir con los requisitos de las normas indicadas en el Capítulo 2; cumpliendo además con las características particulares indicadas en esta especificación.

Los oferentes deberán recomendar, en forma sustentada, los períodos y tipo de mantenimiento requeridos para el tipo de aislador ofrecido.

2. MATERIAL DEL AISLADOR

6.1.1. Aisladores de Porcelana y Vidrio

Los aisladores de porcelana deben fabricarse por proceso húmedo.

Toda la superficie expuesta de los aisladores de porcelana debe cubrirse con un vitrificado de tipo compresión duro, liso, brillante e impermeable a la humedad; que le permita, por medio del lavado natural de las aguas lluvias, mantenerse fácilmente libre de polvo o suciedades residuales ocasionadas por la contaminación ambiental.

La superficie total del aislador, con excepción de la superficie de quema, deberá estar esmaltada. La superficie total deberá estar libre de imperfecciones.

La porcelana utilizada no tiene que presentar porosidades; debiendo ser de alta resistencia dieléctrica, elevada resistencia mecánica, químicamente inerte y elevado punto de fusión.

¹ Los valores de BIL indicados para Codensa son requeridos a 2.850 metros de altura sobre el nivel del mar.

Para considerar los efectos de la altura se debe corregir la distancia de arco y línea de fuga un 1% por cada 100 metros de altura por sobre los 1000 metros sobre el nivel del mar.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSION	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 8 de 35

En caso que las distribuidoras soliciten aisladores de tipo Line Post (Pilar) de porcelana, esta deberá ser del tipo aluminosa.

Serán rechazados los aisladores con fallas en el vitrificado; independiente si estos han sido retocados con esmalte, sometidos a una nueva quema, o retocados con pintura.

En caso que los aisladores sean de vidrio, este deberá ser templado.

El vidrio utilizado en la fabricación de aisladores será de preferencia de tipo sodio-calcio, recocido o temperado, homogéneo e incoloro.

6.1.2. Aisladores Poliméricos

Todos los aisladores poliméricos serán livianos, resistentes a los actos de vandalismo e inmunes a daños causados por agua, rayos ultravioletas o radiación solar.

Los aisladores deben presentar aletas de diseño aerodinámico, que faciliten su autolimpieza por el viento y lluvia.

Se preferirán aquellos aisladores que sean de goma de silicona de alta performance. No se aceptarán polímeros de EPDM (Ethylene Pylene Termolyner) o combinaciones de EPDM con silicona.

Sólo en aquellos casos en que se indique explícitamente, para zonas de alta contaminación salina, el aislador será con línea de fuga protegida; tal que inhiba el ingreso de contaminación.

3. COMPOSICIÓN DE LOS AISLADORES

Los aisladores de tipo Line Post, suspensión y retención poliméricos estarán formados por:

1. Núcleo resistente dieléctrico de fibra de vidrio
2. Recubrimiento polimérico aislante del núcleo
3. Campanas aislantes
4. Acoples metálicos de los aisladores
5. Herrajes y grapas

1. Núcleo Resistente Dieléctrico de Fibra de Vidrio

Este núcleo transmite los esfuerzos mecánicos producidos por los conductores y proporciona el necesario aislamiento eléctrico.

El núcleo terminado deberá ser resistente al ataque ácido e hidrólisis, para evitar el ingreso de humedad y provocar su rotura por corrosión. En sus extremos dispondrá de los herrajes de sujeción que se indican más adelante.

El núcleo deberá estar constituido por fibras de vidrio dispuestas dentro de una resina epóxica y resistente a la hidrólisis, de tal forma que se obtenga máxima resistencia a la tensión mecánica y eléctrica.

La distribución de las fibras de vidrio, en la sección transversal del núcleo, deberá ser uniforme, libre de vacíos y de sustancias extrañas.

2. Recubrimiento Polimérico Aislante del Núcleo

Alrededor del núcleo de fibra de vidrio deberá haber un recubrimiento de aislante en goma de silicona, de una sola pieza, sin juntas ni costuras. Este recubrimiento deberá ser uniforme alrededor de la circunferencia

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 9 de 35

del núcleo, en toda la longitud del aislador, formando una superficie hidrófuga protectora, aún bajo condiciones de contaminación severa, que no se degrade en largos períodos de tiempo.

El recubrimiento aislante estará firmemente unido al núcleo de fibra de vidrio, y deberá ser suave y libre de imperfecciones. La resistencia de las interfaces entre el recubrimiento y el cilindro de fibra de vidrio será mayor que la resistencia al desgarramiento del recubrimiento del núcleo.

3. Campanas Aislantes

Las campanas aislantes serán construidas de goma de silicona, moldeadas bajo presión y estarán firmemente unidas a la cubierta del núcleo, por un procedimiento donde el fabricante asegure que la resistencia entre las campanas y el recubrimiento polimérico del núcleo, sea mayor que la resistencia al desgarramiento del material aislante.

Las campanas serán suaves y libres de imperfecciones; resistentes a la contaminación; buena resistencia a la formación de caminos de descarga superficial de banda seca (tracking), la erosión, la temperatura, inflamabilidad y la acción de la radiación ultravioleta.

Los aisladores serán de color gris o azul. El diseño será simétrico al eje transversal. La cantidad y diámetro de las campanas serán los adecuados para garantizar los valores eléctricos solicitados en el Anexo de Características Técnicas Garantizadas.

Finalmente, el ensamble completo constituirá una unidad totalmente sellada.

Los tipos de goma a utilizar serán, con aditivos de relleno totalmente libre de EPDM o de otros cauchos orgánicos.

Los tipos de goma de silicona a utilizar serán:

- HTV: Un componente de goma de silicona sólida con vulcanización a elevada temperatura (200 °C aproximadamente).
- LSR: Dos componentes de goma de silicona líquida que se mezclan y vulcanizan a elevada temperatura (entre 100 y 200 °C).

4. Acoples Metálicos de los Aisladores

Los acoples metálicos de los extremos, los cuales transmiten los esfuerzos mecánicos del conductor a un extremo del núcleo y del otro extremo del núcleo al apoyo, deberán ser de acero forjado y galvanizados en caliente de acuerdo con las normas ASTM A153, para herrajes (ferretería).

Los acoples deberán estar conectadas al núcleo por medio del método de múltiple compresión radial, mínimo seis puntos, o por un sistema de relleno y sección cónica, de tal modo que asegure una distribución uniforme de la carga mecánica, alrededor de la circunferencia del núcleo de fibra de vidrio.

Otros tipos de sellos propuestos por los fabricantes, deberán ser aprobados por el cliente.

El material y los métodos usados en la fabricación del herraje de extremo deben ser seleccionados para proveer apropiada resistencia y ductilidad. El forjado será uniforme en calidad y sin bordes o aristas. Los forjados deberán estar libres de grietas, bolsas de contracción, escamas, rajaduras producidas por el calor, costuras, costras, incrustaciones, fisuras, etc.

5. Otros herrajes y grapas

Los aisladores expuestos a zonas de alta contaminación, según la sección 5.1 deben ser adecuadamente protegidos contra corrosión por zincado según la norma ASTM A153.

4. HERRAJES NORMALIZADOS

6.1.3. Herrajes para Aisladores de Suspensión y Retención

El acoplamiento utilizado para los aisladores de suspensión y retención será ball and socket, el cual se indica en la Figura 1. Las dimensiones del acoplamiento serán según IEC 60120.

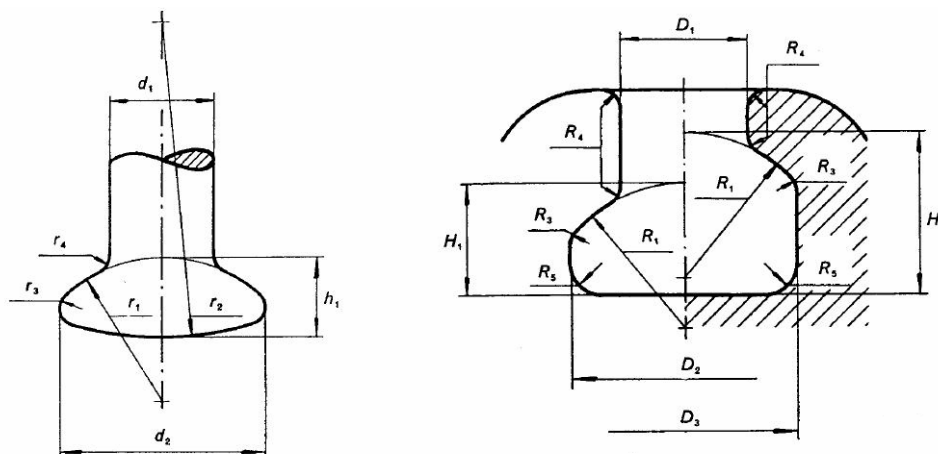


Figura 1: Acoplamiento tipo Ball and Socket (IEC 60120).

En aisladores poliméricos, el acoplamiento del extremo superior podrá ser Y-clevis, el cual se indica en la Figura 2. Las dimensiones serán según IEC-61446-1, Anexo C.

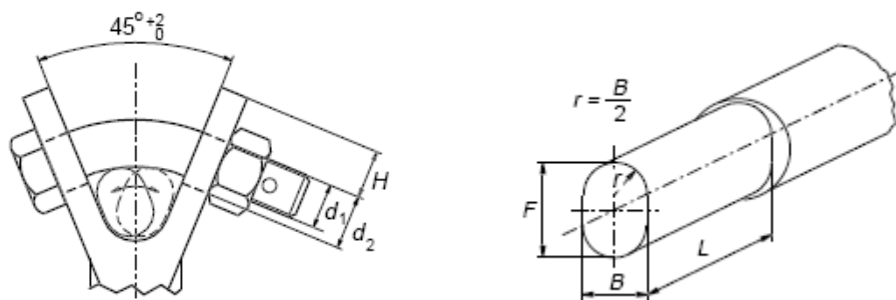


Figura 2: Acoplamiento tipo Y-clevis (IEC 61446-1)

6.1.4. Herrajes para Aisladores de Line Post (Pilar)

6.1.4.1. Lado Estructura

El tipo de acoplamiento hacia el lado de la estructura consistirá en una base curvada rígida o una base curvada flexible. Las dimensiones señaladas en la Figura 3 y la Figura 4 serán indicadas oportunamente por cada empresa distribuidora para que el fabricante realice adecuadamente la oferta técnica.

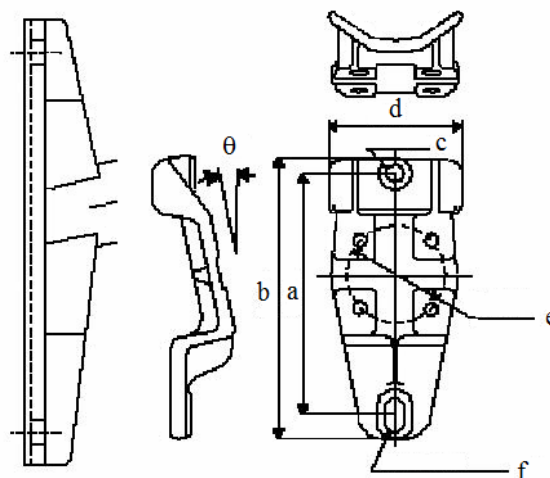


Figura 3: Acoplamiento tipo base rígida hacia el lado de la estructura.

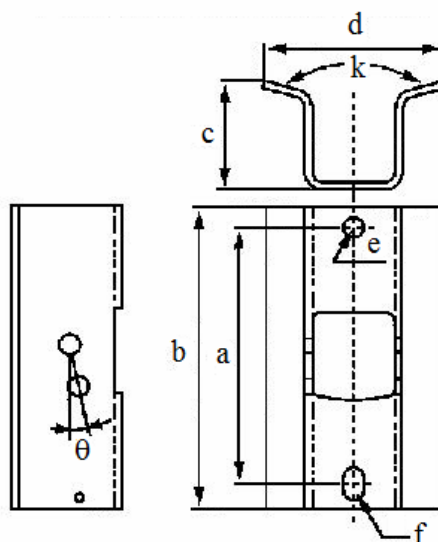


Figura 4: Acoplamiento tipo base flexible hacia el lado de la estructura

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA Tensión	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 12 de 35

6.1.4.2. Lado Conductor

El tipo de acoplamiento hacia el lado del conductor podrá ser tipo Drop – eye o tipo Clamp – top. Las dimensiones señaladas en la Figura 5 y la Figura 6 deben ser especificadas por el proveedor en su oferta técnica.

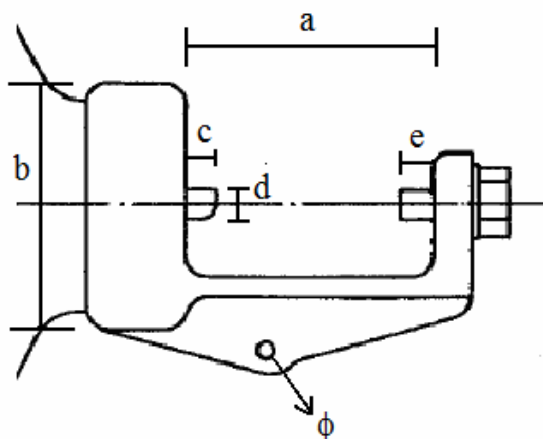


Figura 5: Acoplamiento tipo Clamp -Top hacia el lado conductor.

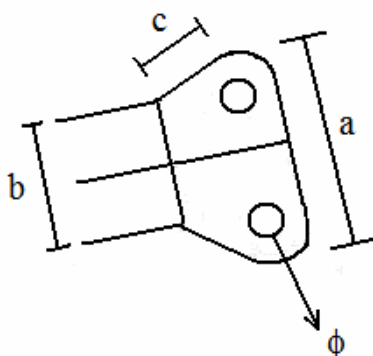


Figura 6: Acoplamiento tipo Drop - Eye hacia el lado conductor

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 13 de 35

5. ANILLOS EQUIPOTENCIALES

Los aisladores de suspensión y retención poliméricos para operación a partir de 220 kV deberán ser diseñados con dispositivos reguladores o repartidores del gradiente de potencial, conectados a los extremos metálicos del aislador próximo al conductor.

El número de anillos por aislador, su tamaño y su ubicación deberán ser determinados por el fabricante para evitar el arqueo de banda seca en la proximidad de los herrajes, y prevenir la formación de efecto corona en los herrajes. El fabricante deberá adjuntar el sustento y justificación de uso de estos elementos.

El diseño de los herrajes y los anillos equipotenciales de los aisladores será tal que el anillo se pueda instalar solamente en la posición determinada por el fabricante, sin posibilidad de instalación en otra posición. Alternativamente, los herrajes o los anillos deberán estar claramente marcados mostrando la correcta ubicación y orientación del anillo equipotencial.

Los anillos equipotenciales deberán estar diseñados para efectuar su instalación y remoción con herramientas para trabajos con la línea energizada, sin necesidad de desarmar ninguna otra parte del conjunto aislante.

7. AISLADORES POLIMÉRICOS NORMALIZADOS

La longitud total del aislador L debe ser especificada por el fabricante en su oferta técnica. Eventualmente, la distribuidora podrá especificar la longitud del aislador polimérico, en caso que se requieran para reemplazo en líneas existentes.

El diámetro máximo de las campanas del aislador D se especificará según la norma IEC 61466-2.

Ambas dimensiones se definen en la Figura 7.

7.1. AISLADORES POLIMÉRICOS DE SUSPENSIÓN/RETENCIÓN CON ACOPLAMIENTO SOCKET-BALL

Para identificar al aislador polimérico de suspensión/retención con terminales Socket-Ball, se definirán sus características según las normas IEC 61466-1 e IEC 61466-2.

Su nomenclatura consta de las letras CS, las cuales designan a los aisladores poliméricos, seguidas de un número que indica la carga mecánica nominal (CMN) expresada en kN. A continuación van dos letras: la primera expresa el tipo acoplamiento del extremo del aislador próximo a la estructura (apoyo), y la segunda letra indica el tipo de acoplamiento del extremo próximo al conductor. El significado de estas letras es:

- S: Acoplamiento de rótula (Socket)
- B: Acoplamiento de bola (Ball)

Las dimensiones del acoplamiento tipo Ball and Socket se especifican en la norma IEC 60120.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 14 de 35

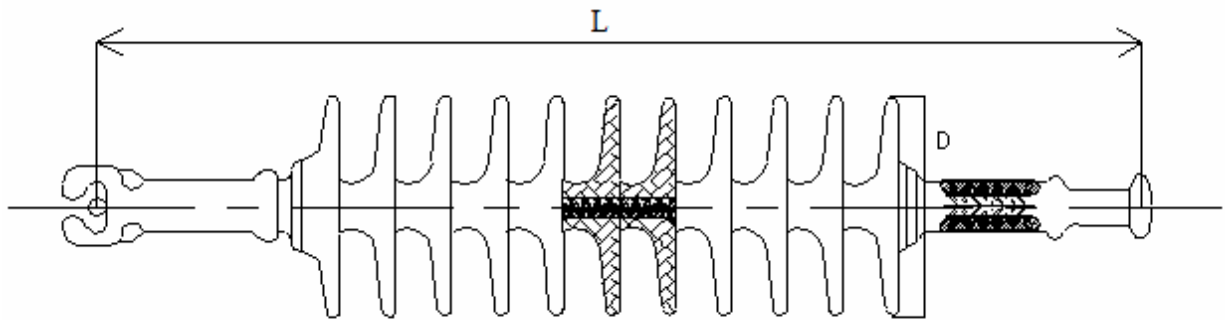


Figura 7: Aislador polimérico suspensión/retención.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 15 de 35

Tabla 3: Características aisladores de suspensión/retención poliméricos socket-ball

CARACTERÍSTICAS GENERALES										
NORMA DE ENSAYOS	IEC 61109									
CLASE	CS 120 S16B16						CS 210 S20B20	CS 120 S16B16	CS 210 S20B20	
TIPO	Suspensión/Retención									
MATERIAL	Polimérico									
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS										
TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN (kV)	72,5	72,5	72,5	145	145	145	145	245	245	245
TENSIÓN DE IMPULSO SOPORTABLE TIPO RAYO (kV) ²	325	325	325	550	650	650	550	950	1050	950
TENSIÓN SOPORTADA FRECUENCIA INDUSTRIAL BAJO LLUVIA (kV)	140	140	140	230	275	275	230	395	460	395
TENSIÓN CRÍTICA TIPO IMPULSO (kV)	340	340	340	580	680	680	580	990	1100	990
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS										
CARGA MECÁNICA NOMINAL (kN)	120	120	120	120	120	120	210	120	120	210
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES										
DISTANCIA DE FUGA (mm)	1450	1815	2300	2900	3625	2900	2900	4900	4900	4900
DISTANCIA DE ARCO (mm)	570	570	570	1005	1195	1195	1005	1775	1775	1775
LONGITUD MÁXIMA (mm)	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante
DIÁMETRO MÁXIMO CAMPANAS AISLADOR D (mm)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
TAMAÑO ACOPLAMIENTO (mm)	16	16	16	16	16	16	20	16	16	20

² Coelce: Para aisladores clase 72,5kV se requiere tensión de impulso soportable tipo rayo 350kV

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA Tensión	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 16 de 35

7.2. AISLADORES POLIMÉRICOS DE SUSPENSIÓN CON ACOPLAMIENTO Y-CLEVIS - BALL

Para identificar al aislador polimérico de suspensión, se definirán sus características según las normas IEC 61466-1 e IEC 61466-2.

Su nomenclatura consta de las letras CS, las cuales designan a los aisladores poliméricos, seguidas de un número que indica la carga mecánica nominal (CMN) expresada en kN. A continuación van dos letras: la primera expresa el tipo acoplamiento del extremo del aislador próximo a la estructura (apoyo), y la segunda letra indica el tipo de acoplamiento del extremo próximo al conductor. El significado de estas letras es:

- Y: Acoplamiento de horquilla en Y (Y-Clevis)
- B: Acoplamiento de Bola (Ball)

Las dimensiones del acoplamiento Y-Clevis son definidas por el Anexo C de la IEC 61466-1.

Tabla 4 Características aisladores de suspensión poliméricos Y-clevis - Ball

CARACTERÍSTICAS GENERALES				
NORMA DE ENSAYOS	IEC 61109			
CLASE	CS 120 Y19B16	CS 210 Y22B20	CS 120 Y19B16	CS 210 Y22B20
TIPO	Suspensión			
MATERIAL	Polimérico			
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS				
TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN (kV)	145	145	245	245
TENSIÓN DE IMPULSO SOPORTABLE TIPO RAYO (kV)	550	550	950	950
TENSIÓN SOPORTADA FRECUENCIA INDUSTRIAL BAJO LLUVIA (kV)	230	230	395	395
TENSIÓN CRÍTICA TIPO IMPULSO (kV)	580	580	990	990
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS				
CARGA MECÁNICA NOMINAL (kN)	120	210	120	210
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES				
DISTANCIA DE FUGA (mm)	2900	2900	4900	4900
DISTANCIA DE ARCO (mm)	1005	1005	1775	1775
LONGITUD MÁXIMA (mm)	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante
DIÁMETRO MÁXIMO CAMPANAS AISLADOR D (mm)	200	200	200	200
TAMAÑO ACOPLAMIENTO (Designación)	19	22	19	22

7.3. AISLADORES POLIMÉRICOS TIPO LINE POST (PILAR)

La designación utilizada para los aisladores line post poliméricos se basa en la designación utilizada para los aisladores line post porcelana (IEC 60720), y es la siguiente:

- R: Aisladores line post.
- 12,5: Resistencia mecánica.
- E: Acoplamiento externo.
- H: Montaje horizontal tipo Clamp-top.
- O: Montaje horizontal tipo Drop-eye.
- 325: Tensión soportada tipo impulso.
- N: Distancia de fuga normal.
- A: Distancia de fuga para zonas con alta contaminación
- L: Distancia de fuga para zonas con muy alta contaminación.

La longitud total del aislador L, así como el resto de las dimensiones indicadas en la Figura 8 y en la Figura 9, deben ser especificadas por el fabricante en su oferta técnica.

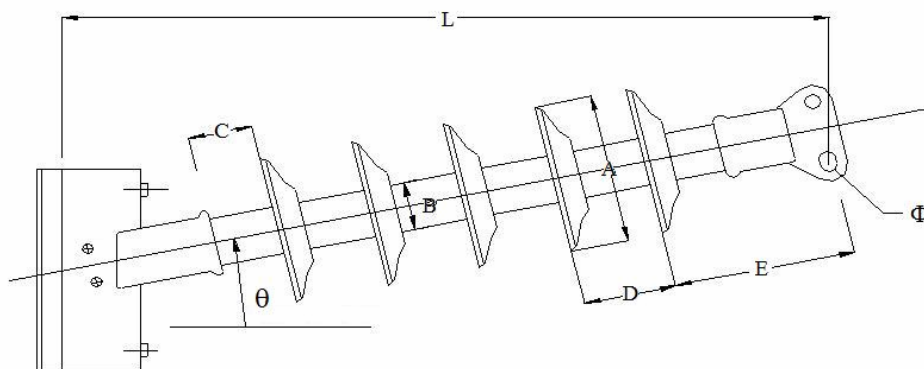


Figura 8: Aislador polimérico tipo line post (pilar). Terminación Drop-eye.

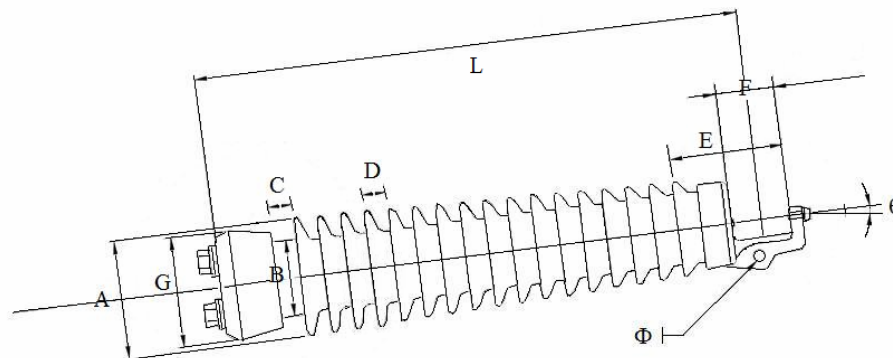


Figura 9: Aislador polimérico tipo line post (pilar). Terminación Clamp-top.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 18 de 35

Tabla 5: Características aisladores tipo Line Post poliméricos

CARACTERÍSTICAS GENERALES								
NORMA DE ENSAYOS	IEC 61952							
CLASE	R 12,5 EH 325 N	R 12,5 EO 325 M	R 12,5 EH 325 L	R 12,5 EO 325 L	R 12,5 EH 550 N	R 12,5 EO 650 M	R 12,5 EH 650 N	R 18 EH 1050 N
TIPO	Line Post							
MATERIAL	Polimérico							
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS								
TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN (kV)	72,5	72,5	72,5	72,5	145	145	145	245
TENSIÓN DE IMPULSO SOPORTABLE TIPO RAYO (kV) ³	325	325	325	325	550	650	650	1050
TENSIÓN SOPORTADA FRECUENCIA INDUSTRIAL BAJO LLUVIA (kV)	140	140	140	140	230	275	275	460
TENSIÓN CRÍTICA TIPO IMPULSO (kV)	340	340	340	340	580	680	680	1100
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS								
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (kN)	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	18
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES								
DISTANCIA DE FUGA (mm)	1450	1815	2300	2300	2900	3625	2900	4900
Diámetro Φ (mm) - Drop-eye	-	20,64	-	20,64	-	20,64	Inf. Fabricante	-
Diámetro Φ (mm) - Clamp-top	19	-	19	-	Inf. Fabricante	-	Inf. Fabricante	Inf. Fabricante
Rango de capacidad grapas de sujeción (mm)	De 12,7 a 29	De 12,7 a 29	De 12,7 a 29	De 12,7 a 29	De 25,4 a 51	De 25,4 a 51	De 25,4 a 51	De 38,1 a 51

³ Coelce: Para aisladores clase 72,5kV se requiere tensión de impulso soportable tipo rayo 350kV

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 19 de 35

8. AISLADORES DE PORCELANA O VIDRIO NORMALIZADOS

A continuación se resumen las principales características de los aisladores de porcelana o vidrio normalizados en esta especificación:

8.1. AISLADORES DE PORCELANA O VIDRIO TIPO SUSPENSIÓN/RETENCIÓN

Tabla 6: Características aisladores de porcelana o vidrio tipo suspensión (Ball and Socket).

CARACTERÍSTICAS GENERALES		
NORMA DE ENSAYOS	IEC 60383-1	IEC 60383-1
CLASE (Según IEC 60305)	U 120 B	U 120 BP
TIPO	Suspensión / Retención	Suspensión / Retención
MATERIAL	Porcelana o Vidrio	Porcelana o Vidrio
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		
TENSIÓN DE IMPULSO SOPORTABLE TIPO RAYO EN SECO (kV)	100	100
TENSIÓN SOPORTADA FREC. INDUSTRIAL BAJO LLUVIA (kV)	45	45
TENSIÓN SOPORTADA FRE. INDUSTRIAL EN SECO (kV)	70	70
TENSIÓN DE CONTORNEO FREC. INDUSTRIAL BAJO LLUVIA (kV)	50	50
TENSIÓN DE CONTORNEO FREC. INDUSTRIAL EN SECO (kV)	80	80
TENSIÓN DE PERFORACIÓN A FREC. INDUSTRIAL (kV)	130	130
TENSIÓN CRÍTICA TIPO IMPULSO POSITIVA (kV)	125	125
TENSIÓN CRÍTICA TIPO IMPULSO NEGATIVA (kV)	130	130
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
RESISTENCIA ELECTROMECÁNICA (kN)	120	120
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
DISTANCIA DE FUGA (mm)	295	440
DIÁMETRO MÁXIMO CAMPANAS D (mm)	255	280
PASO NOMINAL P (mm)	146	146
TAMAÑO ACOPLAMIENTO d ₁ (mm)	16	16

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 20 de 35

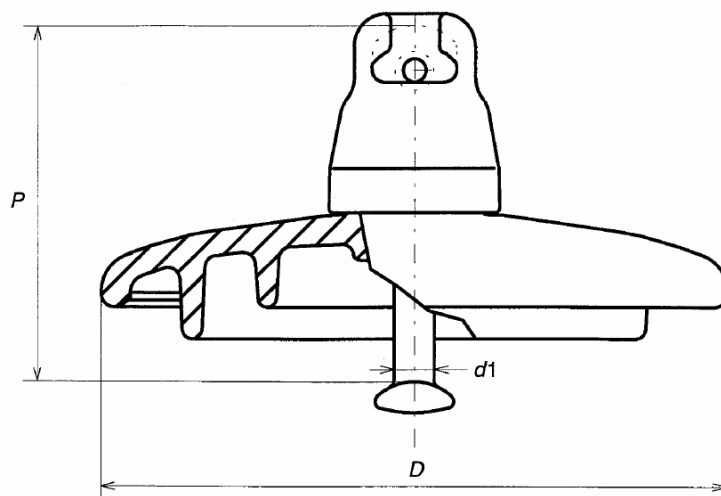


Figura 10: Aislador de porcelana o vidrio tipo suspensión/retención (Ball and Socket).

6. AISLADORES DE PORCELANA ALUMINOSA TIPO LINE POST (PILAR)

Tabla 7: Características aislador de porcelana aluminosa tipo Line Post.

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
NORMA DE ENSAYOS	IEC 60383-1
CLASE (Según IEC 60720)	R 12,5 EH 325 L
TIPO	Line Post
MATERIAL	Porcelana Aluminosa
TIPO MONTAJE	Horizontal / Inclinado
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN (kV)	72,5
TENSIÓN DE IMPULSO SOPORTABLE TIPO RAYO (kV)	325
TENSIÓN SOPORTADA FREC. INDUSTRIAL BAJO LLUVIA (kV)	140
TENSIÓN CRÍTICA TIPO IMPULSO (kV)	340
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (kN)	12,5
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	
DISTANCIA DE FUGA (mm)	2300
ACOPLAMIENTO BOTTOM (mm)	M24
H (mm)	730±8
D (mm)	210
d (mm)	140
Diámetro Φ (mm) - Clamp-top	19
Rango de capacidad grapas de sujeción (mm)	De 12,7 a 29

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 21 de 35

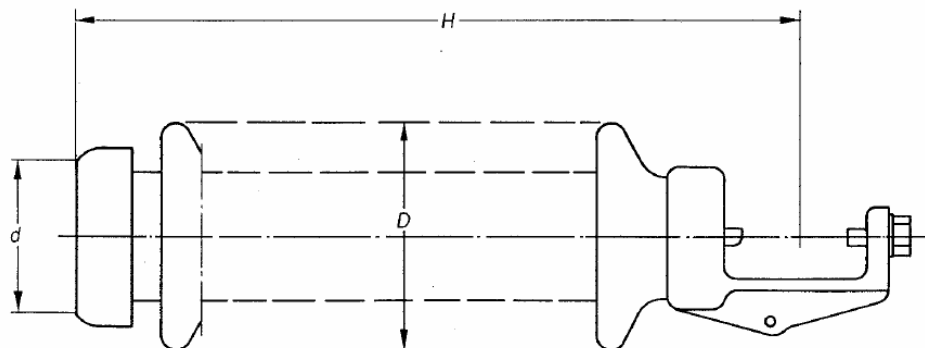


Figura 11: Aislador de porcelana o vidrio tipo Line Post. Terminación Clamp-top.

El tipo de acoplamiento hacia el lado del conductor podrá ser tipo Clamp – top. La base del aislador debe tener una rosca para permitir su fijación a la estructura de soporte. El diámetro máximo de las campanas (D), el largo total del aislador (H) y el diámetro nominal de la base (d), señalados en la Figura 11, deben ser especificados por el proveedor en su oferta técnica.

9. DENOMINACIÓN DE LOS AISLADORES

El fabricante marcará en un lugar apropiado, en forma legible e indeleble, la siguiente información mínima en la totalidad de los aisladores:

- Nombre del Fabricante o Logotipo.
- Año de Fabricación.
- Resistencia Mecánica.
- Modelo del Aislador.
- Norma de Fabricación y Designación Normalizada

La identificación sobre el cuerpo aislante no debe producir salientes o rebordes que perjudiquen el desempeño de los aisladores en servicio.

La identificación sobre el herraje no deberá perjudicar el zincado, en caso que corresponda, ni favorecer el surgimiento de radio interferencia o corona.

10. INSPECCIÓN TÉCNICA Y PRUEBAS

Los aisladores poliméricos deberán haber cumplido con las exigencias de las pruebas de Diseño y de Tipo, descritas en la norma IEC 61109 y con las pruebas de Muestra y Rutina que serán verificadas durante la etapa de elaboración y recepción en la fábrica. Por otro lado, los aisladores de porcelana y de vidrio deberán cumplir con las exigencias de los ensayos de Tipo, Muestra y Rutina descritos en la norma IEC60383-1.

Las pruebas de diseño (aplicable sólo en aisladores poliméricos) y de tipo serán realizadas por laboratorios independientes de reconocido prestigio internacional. Se exigirán certificados de instituciones que se encuentren en la siguiente lista:

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 22 de 35

1. LAPEM (México)
2. KEMA (USA y Holanda)
3. INMETRO, CEPEL, LAC, IEE (Brasil)
4. KERI (Korea)
5. Laboratorios acreditados según las guías ISO / IEC 25 e ILAC.

10.1. PRUEBAS DE DISEÑO

La finalidad de estos ensayos será demostrar el adecuado diseño de los materiales y del proceso de fabricación (tecnología) del aislador polimérico. Los aisladores de porcelana no requieren de este tipo de pruebas.

Se aceptarán Reportes de Pruebas Certificadas que evidencien que el aislador ha pasado exitosamente estas pruebas, siempre y cuando el diseño del aislador y los requerimientos de las pruebas no hayan cambiado.

10.1.1. Pruebas de Diseño para Aisladores Poliméricos Tipo Suspensión y Retención

- **Ensayos de Interfaces y Piezas Terminales.**

Según IEC 61109 – “Test of interfaces and connection of metal fitting”

- Pre-stressing
- Water immersion pre-stressing
- Verification tests
- Visual examination
- Steep-front impulse voltage test
- Dry power-frequency voltage test

- **Ensayo del Material de la Cubierta**

Según IEC 61109 – “Test of shed and housing material”

- Hardness test
- Accelerated weathering test
- Tracking and erosion test – Test of 5000 Hours
- Flammability test

- **Ensayo del Material del Núcleo.**

Según IEC 61109 - “Test of the Core Material”

- Dye penetration test
- Water diffusion test

- **Ensayo de Carga- Tiempo del Núcleo Armado.**

Según IEC 61109 – “Assembled Core Load-Time Test”

- Determination of the average failing load of the core of the assembled insulator
- Control of the slope of the strength-time curve of the time

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 23 de 35

10.1.2. Pruebas de Diseño para Aisladores Poliméricos Tipo Line Post

- **Ensayos de Interfaces y Piezas Terminales.**

Según IEC 61952 – “Test on interfaces and connection of metal fitting”

- **Ensayo de Carga del Núcleo Armado.**

Según IEC 61952 – “Assembled Core Load Test”

- **Ensayos del Material de la Cubierta.**

Según IEC 61952, “Tests of shed and housing material”

- Hardness test
- Accelerated weathering test
- Tracking and erosion test – Test of 5000 hours.
- Flammability test

- **Ensayos del Material del Núcleo.**

Según IEC 61952 - “Tests on the Core Material”

10.2. PRUEBAS TIPO

La finalidad de estos ensayos será verificar las principales características de los aisladores, que dependen principalmente del tipo de material, de su forma y su tamaño.

Todas las pruebas eléctricas deben ser efectuadas sobre los aisladores equipados con sus elementos metálicos (piezas terminales y anillos normalizadores), si corresponde.

Las pruebas Tipo no se realizarán si los certificados de las pruebas presentados durante el proceso de Licitación son aceptados, bajo la condición de que los requerimientos de prueba, diseño y materiales no hayan sido cambiados.

Las siguientes pruebas Tipo deben ser efectuadas:

10.2.1. Pruebas de Tipo para Aisladores Poliméricos Tipo Suspensión y Retención

- **Tensión Resistida de Impulso Atmosférico en Seco.**

Según IEC 61109 - “Dry lightning impulse withstand voltage test”.

- **Tensión Resistida de Frecuencia Industrial bajo Lluvia.**

Según IEC 61109 - “Wet power frequency test”.

- **Carga Mecánica-Tiempo y apriete Interfaz entre Herraje extremo y alojamiento del Aislador.**

Según IEC 61109 – “Damage limit proof test and test of the tightness of the interface between end fittings and insulator housing”

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 24 de 35

10.2.2. Pruebas de Tipo para Aisladores Poliméricos Tipo Line Post

- **Verificación de dimensiones.**

Según IEC 61952 - “Verification of Dimensions”.

- **Ensayos Eléctricos.**

Según IEC 61952 - “Electrical tests”.

- **Ensayos Mecánicos.**

Según IEC 61952 - “Mechanical tests”.

10.2.3. Pruebas de Tipo para Aisladores de Porcelana y de Vidrio Suspensión y Retención

- **Verificación de Dimensiones.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - “Verification of the dimensions”.

- **Tensión Resistida de Impulso Atmosférico en Seco.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - “Dry lightning impulse withstand voltage test”.

- **Tensión Resistida de Frecuencia Industrial bajo Lluvia.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - “Wet power frequency test”.

- **Ensayo Ruptura Electromecánica.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - “Electro-mechanical failing load test”.

- **Ensayo Combinado Termo-mecánico.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - “Thermal-mechanical performance test”.

10.2.4. Pruebas de Tipo para Aisladores de Porcelana Tipo Line Post

- **Verificación de Dimensiones.**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1 - “Verification of the dimensions”.

- **Tensión Resistida de Impulso tipo Rayo en Seco.**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1 - “Dry lightning impulse withstand voltage test”.

- **Tensión Resistida a Frecuencia Industrial Bajo Lluvia.**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1 - “Wet power-frequency withstand voltage test”.

- **Ensayo Ruptura Electromecánica.**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1 - “Mechanical failing load test”.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 25 de 35

10.3. PRUEBAS DE REMESA O MUESTREO

La finalidad de estas pruebas es verificar las características de los aisladores que dependen de la calidad de fabricación y de los materiales utilizados.

Las siguientes pruebas deberán ser efectuadas sobre los aisladores seleccionados aleatoriamente de los lotes ofrecidos para aceptación.

10.3.1. Pruebas de Muestreo para Aisladores Poliméricos Tipo Suspensión y Retención

Los tamaños de muestras (E) serán:

TAMAÑO DEL LOTE (N)	TAMAÑO DE LA MUESTRA	
	E1	E2
$N \leq 300$	Sujeto a acuerdo	
$300 < N \leq 2.000$	4	3
$2.300 < N \leq 5.000$	8	4
$5.000 < N \leq 10.000$	12	6

- **Verificación de las Dimensiones (E1+E2).**

Según IEC 61109 – Verification of dimensions (E1+E2).

- **Verificación del Sistema de Fijación (E2).**

Según IEC 61109 – Verification of locking system (E2)

- **Verificación del apriete de Interfaz entre Herrajes y recubrimiento del Aislador a la CMN (E2).**

Según IEC 61109 - “Verification of tightness of the interface between end fittings and insulator housing (E2)”

- **Verificación de la carga mecánica especificada, SML (E1).**

Según IEC 61109 – “Verification of the specified mechanical load, SML (E1)”

- **Prueba de Tiempo - Carga del Núcleo.**

Sólo para el primer lote, dos unidades serán sometidas a una prueba de carga de tensión de 70 % de la carga mecánica nominal. Esta carga será mantenida por 96 horas. No debe ocurrir falla.

La prueba de resistencia de ruptura de corto plazo debe ser efectuada a continuación de la prueba de 96 horas. La carga de falla promedio no deberá ser menor que la carga mecánica nominal.

- **Prueba de Galvanizado (E2).**

Según IEC 61109 - “Galvanizing test”.

- **Procedimiento de Re-testing.**

Según IEC 61109 - “Re-testing procedure”

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 26 de 35

10.3.2. Pruebas de Muestreo para Aisladores Poliméricos Tipo Line Post

Los tamaños de muestras (E) serán:

TAMAÑO DEL LOTE (N)	TAMAÑO DE LA MUESTRA	
	E1	E2
$N \leq 100$	Sujeto a acuerdo	
$100 < N \leq 300$	2	1
$300 < N \leq 2.000$	4	3
$2.000 < N \leq 5.000$	8	4
$5.000 < N \leq 10.000$	12	6

- **Verificación de las Dimensiones (E1+E2).**

Según IEC 61952 - "Verification of dimensions (E1+E2)"

- **Prueba de Galvanizado (E1+E2).**

Según IEC 61952 - "Galvanizing test (E1+E2)".

- **Verificación del SCL (E1).**

Según IEC 61952 - "Verification of the SCL (E1).

- **Procedimiento de Re-testing.**

Según IEC 61952, - "Re-testing procedure"

10.3.3. Pruebas de Muestreo Para Aisladores de Porcelana y de Vidrio Tipo Suspensión y Retención

Los tamaños de muestras (E) serán:

TAMAÑO DEL LOTE (N)	TAMAÑO DE LA MUESTRA	
	E1	E2
$N \leq 300$	Sujeto a acuerdo	
$300 < N \leq 2.000$	4	3
$2.300 < N \leq 5.000$	8	4
$5.000 < N \leq 10.000$	12	6

- **Verificación de las Dimensiones (E1+E2).**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Verificación de los Desplazamientos (E1+E2).**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Verificación del Sistema de Cierre (E2).**

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 27 de 35

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Ensayo de Ciclo de Temperatura (E1+E2).**

Sólo porcelana. Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Ensayo Electro-mecánico de Falla (E1).**

Sólo porcelana. Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Ensayo Mecánico de Falla (E1).**

Sólo vidrio. Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Choque Térmico (E2).**

Sólo vidrio. Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Ensayo de Resistencia a la Perforación (E2).**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Prueba de Porosidad (E1).**

Sólo porcelana. Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

- **Prueba de Galvanizado (E2).**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1.

10.3.4. Pruebas de Muestreo para Aisladores de Porcelana Tipo Line Post

Los tamaños de muestras (E) serán:

TAMAÑO DEL LOTE (N)	TAMAÑO DE LA MUESTRA	
	E1	E2
$N \leq 300$	Sujeto a acuerdo	
$300 < N \leq 2.000$	4	3
$2.300 < N \leq 5.000$	8	4
$5.000 < N \leq 10.000$	12	6

- **Verificación de las Dimensiones (E2).**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1.

- **Ensayo de Ciclo de Temperatura (E1+E2).**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1.

- **Ensayo Mecánico de Falla (E1).**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1.

- **Prueba de Porosidad (E1).**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA Tensión	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 28 de 35

- **Prueba de Galvanizado (E2).**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1.

10.4. ENSAYOS DE RUTINA O RECEPCIÓN

La finalidad de estas pruebas es eliminar los aisladores que tengan defectos de fabricación. Se aplica a todas las unidades.

10.4.1. Pruebas de Rutina para Aisladores Poliméricos Tipo Suspensión y Retención

- **Identificación de los Aisladores.**

Según IEC 61109, cláusula 8.1 - "Identification of the composite insulator"

- **Inspección Visual.**

Según IEC 61109, cláusula 8.2 - "Visual examination". El aislador no debe presentar rebabas, rayas o imperfecciones.

- **Ensayo Mecánico de Rutina.**

Según IEC 61109, cláusula 8.3 - "Mechanical routine test".

10.4.2. Pruebas de Rutina para Aisladores Poliméricos Tipo Line Post

- **Ensayo de Resistencia a la Tensión.**

Según IEC 61952, cláusula 9.1 - "Tensile load test"

- **Inspección Visual.**

Según IEC 61952, cláusula 9.2 - "Visual examination". El aislador no debe presentar rebabas, rayas o imperfecciones.

10.4.3. Pruebas de Rutina para Aisladores de Porcelana y de Vidrio Tipo Suspensión y Retención

- **Inspección Visual.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - "Visual examination". El aislador no debe presentar rebabas, rayas o imperfecciones.

- **Ensayo Mecánico de Rutina.**

Según Tabla 3, sección 8 de la IEC 60383-1 - "Mechanical routine test".

10.4.4. Pruebas de Rutina para Aisladores de Porcelana Tipo Line Post

- **Inspección Visual.**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1 - "Visual examination". El aislador no debe presentar rebabas, rayas o imperfecciones.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA Tensión	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 29 de 35

- **Ensayo Mecánico de Rutina.**

Según Tabla 2, sección 7 de la IEC 60383-1 - “Mechanical routine test”.

10.5. INSPECCIÓN

El representante de la Empresa (Inspector), tendrá acceso en cualquier momento a inspeccionar el trabajo en proceso de manufactura y efectuar aquellas pruebas que considere recomendables, siempre y cuando esto no ocasione demoras en la producción del material o de las unidades aceptables.

El fabricante adjudicado deberá proveer por su cuenta, facilidades razonables para tales fines, y para la obtención de aquella información que el Inspector requiera respecto del progreso y el modo en que se efectúan los trabajos y del carácter de los materiales usados.

Si los materiales de los aisladores no satisfacen los requerimientos de esta especificación, el lote de cualquier porción que falle podrá ser rechazado. El hecho de que los materiales o las unidades hayan sido razonablemente inspeccionados, probados y aceptados por el Inspector no liberará al fabricante de su responsabilidad en el caso del descubrimiento posterior de defectos.

Los proveedores deberán cotizar en forma separada en su oferta los costos de traslado y de estadía por 7 días, para un inspector de la Filial que asistirá al proceso de fabricación, o a la realización de las pruebas tipo, de muestreo, o de recepción antes del envío de los aisladores.

10.6. PROVISIÓN BÁSICA

El suministro comprende:

- La provisión de aisladores completos, con sus piezas terminadas y anillos normalizados de campo, si corresponde, en las cantidades que se indiquen.
- El costo de los ensayos de muestreo y de recepción en fábrica, incluyendo la provisión del material complementario, equipos, instrumentos y mano de obra necesaria.

11. ENSAYOS ESPECIALES

11.1. ENSAYO DE POLUCIÓN ARTIFICIAL

Para aisladores de porcelana ó vidrios utilizados en zonas con nivel de contaminación igual o mayor a III, la distribuidora podrá solicitar un ensayo de contaminación artificial el cual será realizado a la primera partida.

La empresa deberá indicar oportunamente la metodología y el grado de polución a emplear en el ensayo. Los procedimientos deberán ser realizados según la norma IEC 60507.

12. EMBALAJE Y TRANSPORTE

Los aisladores deberán ser cuidadosamente embalados y debidamente protegidos para resistir las operaciones de embarque, desembarque y transporte.

Los aisladores deberán ser empacados preferiblemente en cajones de madera u otro material que aseguren un transporte aceptable y seguro por parte de un transportista regular hasta el punto de entrega requerido por el comprador.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 30 de 35

Cada cajón deberá ser marcado con un código seleccionado por el fabricante con el propósito de identificar el lote y el tipo de aislador. Estas marcas deberán ser resistentes a la intemperie y a condiciones anormales durante el transporte y almacenaje.

Los aisladores deberán estar fijados de una forma adecuada tal que se asegure la inmovilización de los mismos dentro del transporte y almacenaje.

Los cajones de madera deberán tener un diseño que permita su manipulación con vehículo montacargas.

Los cajones deberán ser de tal construcción y resistencia que permitan colocar hasta 3 unidades, una encima de la otra.

Para el caso de los cajones de madera, serán tratados según requerimientos internacionales para el control de plagas, evitando el compuesto “Pentaclorofenol” y “Creosota”. El tratamiento deberá contemplar, a lo menos: alta toxicidad a organismos xilófagos, alta penetrabilidad y poder de fijación, estabilidad química, sustancias no corrosivas a los metales ni que afecte las características físicas de la madera.

En todos los cajones de aisladores, deberá incluirse en una tarjeta dentro de un bolsillo plástico externo, que resista el clima, el transporte y manejo, en una parte claramente visible, el número de unidades, tipo de unidades, el nombre del comprador y el número de la orden de compra.

En el caso de los aisladores poliméricos, los anillos equipotenciales deberán ser despachados en el mismo cajón que los aisladores en los cuales irán instalados. Las instrucciones de instalación de los anillos equipotenciales deberán incluirse en el mismo cajón, que contiene los anillos.

13. INFORMACIÓN TÉCNICA

13.1. INFORMACIÓN PARA LA PROPUESTA

- Tablas de Características Técnicas Garantizadas debidamente diligenciadas (completas y firmadas).
- Protocolos de Ensayos de Diseño, Tipo y Envejecimiento Acelerado de aisladores (en los casos que aplique).
- Certificados de Calidad
- Planos de detalle del Aislador propuesto en sistema métrico. (Incluyendo esquemas de corte).
- Listado de referencias, de suministros anteriores de por lo menos 5.000 aisladores para tensiones iguales o superiores a las solicitadas, con un tiempo de servicio superior a 6 años.
- Certificado de por lo menos 5 Empresas, en los cuales se afirme que aisladores similares a los ofertados, han presentado un comportamiento favorable.
- Cronograma general de trabajo que incluya las fases de fabricación, pruebas y entregas previstas.
- Catálogos, folletos y documentos descriptivos de información técnica actualizada sobre las características de los materiales del aislador, su tecnología de fabricación, su comportamiento y demás aspectos relevantes.

Serán rechazadas durante la evaluación las ofertas que no cumplan con proporcionar los datos anteriores.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 31 de 35

13.2. INFORMACIÓN PARA APROBACIÓN DEL CLIENTE

En un plazo de 45 días calendario, el fabricante deberá entregar para aprobación del cliente, dos copias en papel y archivo magnético Auto CAD la siguiente información:

- Cronograma Detallado de las fases de Fabricación, Pruebas y Entregas Previstas.
- Memorias de procedimiento y formatos de los protocolos de pruebas de Remesa y Rutina a realizar.
- Planos de Detalles definitivos, que incluyan dimensiones del aislador y de los acoplamientos metálicos (herrajes y anillos equipotenciales si aplica).
- Listas de empaque.
- Instrucciones para el almacenamiento, transporte, montaje y mantenimiento con o sin tensión en idioma Español o Portugués.
- Listado de herramientas especiales para montaje y mantenimiento con o sin tensión.

14. GARANTÍA

El fabricante garantizará que los aisladores que ofrece satisfagan todos los requerimientos de esta Especificación. La garantía para el material ofrecido será de 2 años desde el momento de su instalación o 3 años desde la fecha de entrega del material.

El fabricante deberá señalar en su oferta la aceptación de este tiempo de garantía.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 32 de 35

15. TABLAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

Las tablas de características técnicas garantizadas son reproducibles y deberán ser completadas en su totalidad y firmadas por el proponente.

15.1. AISLADOR POLIMÉRICOS TIPO SUSPENSIÓN Y/O RETENCIÓN

INFORMACIÓN DEL FABRICANTE	
1. Nombre del Fabricante:	
2. Nombre de la Fábrica:	
3. País de la Fábrica:	
4. Dirección:	
5. Persona a Contactar de la Fábrica:	
6. Teléfono / Fax del Contacto de la Fábrica:	
7. E-mail del Contacto de la Fábrica:	
8. Nombre del Representante:	
9. Dirección del Representante:	
10. Persona a Contactar del Representante:	
11. Teléfono / Fax del Contacto del Representante:	
12. E-mail del Contacto del Representante:	

ÍTEM	CONCEPTO	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	OBSERVACIONES
1	Características Generales				
1.1	Norma de Ensayos				
1.2	Clase				
1.3	Tipo de Aislador				
1.4	Material				
2	Características Eléctricas				
2.1	Frecuencia Nominal	Hz			
2.2	Tensión Máxima de Operación	kV			
2.3	Tensión de Impulso Soportable Tipo Rayo (*)	kV			
2.4	Tensión Soportada Frecuencia Industrial bajo Lluvia	kV			
2.5	Tensión Crítica tipo Impulso	kV			
3	Características Mecánicas				
3.1	Carga Mecánica Nominal	kN			
4	Características Dimensionales				
4.1	Distancia de Fuga	mm			
4.2	Distancia de Arco	mm			
4.3	Longitud Máxima	mm			
4.4	Diámetro Máximo Campanas Aislador	mm			
4.5	Tamaño Acoplamiento	mm			

FIRMA Y SELLO DEL FABRICANTE

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 33 de 35

15.2. AISLADOR POLIMÉRICOS TIPO LINE POST (PILAR)

INFORMACIÓN DEL FABRICANTE	
1. Nombre del Fabricante:	
2. Nombre de la Fábrica:	
3. País de la Fábrica:	
4. Dirección:	
5. Persona a Contactar de la Fábrica:	
6. Teléfono / Fax del Contacto de la Fábrica:	
7. E-mail del Contacto de la Fábrica:	
8. Nombre del Representante:	
9. Dirección del Representante:	
10. Persona a Contactar del Representante:	
11. Teléfono / Fax del Contacto del Representante:	
12. E-mail del Contacto del Representante:	

ÍTEM	CONCEPTO	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	OBSERVACIONES
1	Características Generales				
1.1	Norma de Ensayos				
1.2	Clase				
1.3	Tipo Aislador				
1.4	Material				
2	Características Eléctricas				
2.1	Frecuencia Nominal	Hz			
2.2	Tensión Máxima de Operación	kV			
2.3	Tensión de Impulso Soportable Tipo Rayo (*)	kV			
2.4	Tensión Soportada Frecuencia Industrial bajo Lluvia	kV			
2.5	Tensión Crítica tipo Impulso	kV			
3	Características Mecánicas				
3.1	Resistencia a la Flexión	kN			
4	Características Dimensionales				
4.1	Distancia de Fuga	mm			
4.2	A	mm			
4.3	B	mm			
4.4	C	mm			
4.5	D	mm			
4.6	E	mm			
4.7	F	mm			
4.8	G	mm			
4.9	L	mm			
4.10	Ángulo de inclinación θ	Grados			
4.11	Diámetro Φ - Clamp-top	mm			
4.12	Rango de capacidad grapas de sujeción	mm			

FIRMA Y SELLO DEL FABRICANTE

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA Tensión	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 34 de 35

15.3. AISLADOR DE PORCELANA O VIDRIO TIPO SUSPENSIÓN Y/O RETENCIÓN

INFORMACIÓN DEL FABRICANTE	
1. Nombre del Fabricante:	
2. Nombre de la Fábrica:	
3. País de la Fábrica:	
4. Dirección:	
5. Persona a Contactar de la Fábrica:	
6. Teléfono / Fax del Contacto de la Fábrica:	
7. E-mail del Contacto de la Fábrica:	
8. Nombre del Representante:	
9. Dirección del Representante:	
10. Persona a Contactar del Representante:	
11. Teléfono / Fax del Contacto del Representante:	
12. E-mail del Contacto del Representante:	

ÍTEM	CONCEPTO	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	OBSERVACIONES
1	Características Generales				
1.1	Norma de Ensayos				
1.2	Clase				
1.3	Tipo				
1.4	Material				
2	Características Eléctricas				
2.1	Frecuencia Nominal	Hz			
2.2	Tensión soportada frecuencia industrial en seco	kV			
2.3	Tensión de contorno frecuencia industrial bajo lluvia	kV			
2.4	Tensión de contorno frecuencia industrial en seco	kV			
2.5	Tensión de perforación a frecuencia industrial	kV			
2.6	Tensión crítica tipo impulso positiva	kV			
2.7	Tensión crítica tipo impulso negativa	kV			
3	Características Mecánicas				
3.1	Resistencia Electromecánica	kN			
4	Características Dimensionales				
4.1	Distancia de Fuga	mm			
4.2	Diámetro Máximo Campanas D	mm			
4.3	Paso Nominal P	mm			
4.4	Tamaño Acoplamiento d1	mm			

FIRMA Y SELLO DEL FABRICANTE

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: AISLADORES PARA REDES DE ALTA TENSIÓN	E-LT-002
		Rev.: Nro. 5 DIC 2008
		Página 35 de 35

15.4. AISLADOR DE PORCELANA ALUMINOSA TIPO LINE POST (PILAR)

INFORMACIÓN DEL FABRICANTE	
1. Nombre del Fabricante:	
2. Nombre de la Fábrica:	
3. País de la Fábrica:	
4. Dirección:	
5. Persona a Contactar de la Fábrica:	
6. Teléfono / Fax del Contacto de la Fábrica:	
7. E-mail del Contacto de la Fábrica:	
8. Nombre del Representante:	
9. Dirección del Representante:	
10. Persona a Contactar del Representante:	
11. Teléfono / Fax del Contacto del Representante:	
12. E-mail del Contacto del Representante:	

ÍTEM	CONCEPTO	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	OBSERVACIONES
1	Características Generales				
1.1	Norma de Ensayos				
1.2	Clase				
1.3	Tipo				
1.4	Material				
1.5	Tipo Montaje				
2	Características Eléctricas				
2.1	Frecuencia Nominal	Hz			
2.2	Tensión Máxima de Operación	kV			
2.3	Tensión de Impulso Soportable Tipo Rayo (*)	kV			
2.4	Tensión Soportada Frecuencia Industrial bajo Lluvia	kV			
2.5	Tensión Crítica tipo Impulso	kV			
3	Características Mecánicas				
3.1	Resistencia a la Flexión	kN			
4	Características Dimensionales				
4.1	Distancia de Fuga	mm			
4.2	Acoplamiento Bottom	mm			
4.3	H	mm			
4.4	D	mm			
4.5	d	mm			
4.10	Ángulo de inclinación θ	Grados			
4.7	Diámetro Φ - Clamp-top	mm			
4.8	Rango de capacidad grapas de sujeción	mm			

FIRMA Y SELLO DEL FABRICANTE