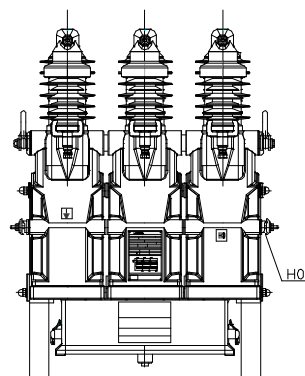
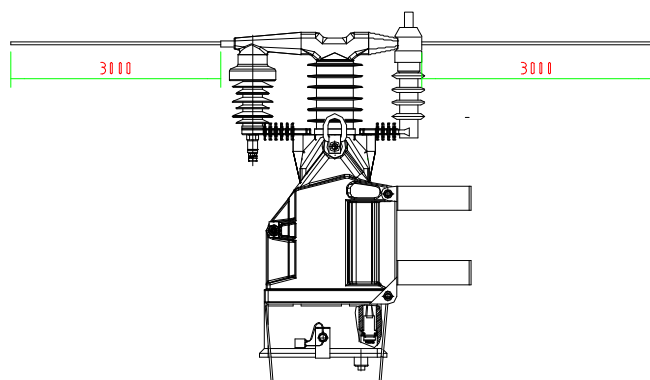
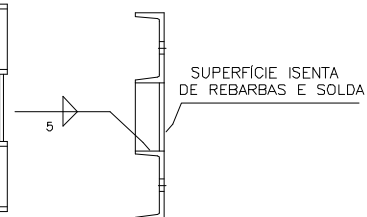
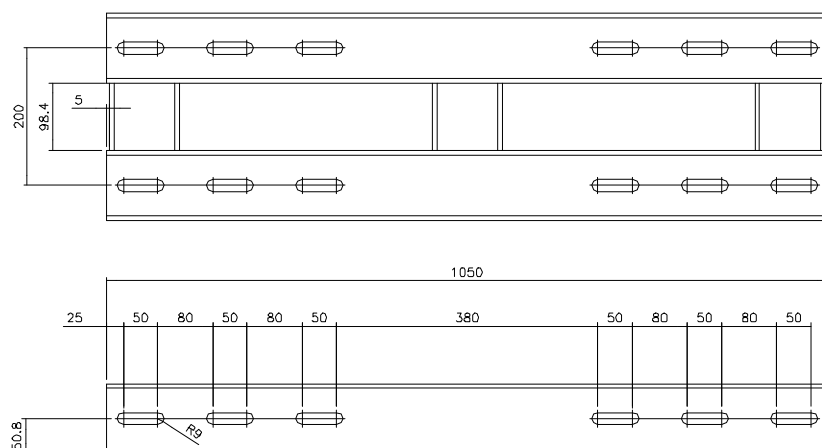
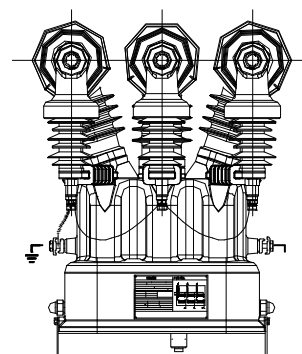
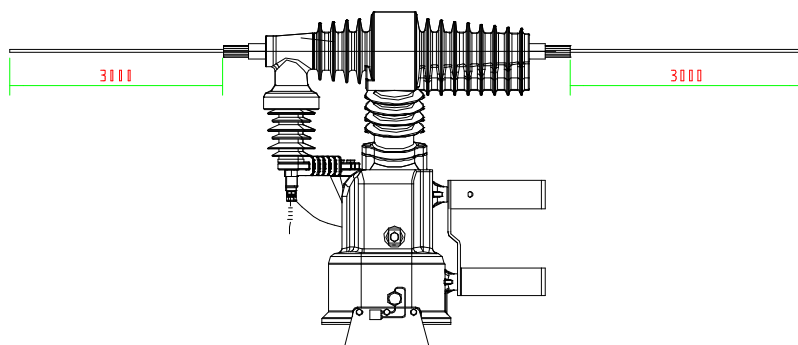


Itens 1 a 5



Item 6



Conjunto de Transformação para Medição em MT

PM-R



Edição				Verificação			
Teixeira	01	08	10	Vanderlei Robadey	01	08	10
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-1939 R-03	01	05	07	Vanderlei Robadey	01	08	10
Objeto da Revisão							
Inclusão do item 01 e exclusão do conjunto a óleo.							

Desenho N°

1939 R-03

Folha 1/4

Tabela 1 - características nominais do conjunto

Item	Classe de Exatidão	Corrente Nominal (A)	NBI (kV)	Aplicação	Código
01	0,3	5	95	Faturamento de energia	6799065
02		10			6788007
03		15			4608927
04		20			4608928
05		50/100			6772348
06		150/200			6778928
07	0,6	200/400/600		Balanço energético	6772349

Tabela 2 - Características elétricas dos TC's

Item	Corrente Primária (A)	Corrente Secundária (A)	Fator Térmico	Classe de Exatidão	Tensão Máx. (kV)	NBI (kV)	Corrente Térmica It (kA)	Corrente Dinâmica Id (kA)
01	5	5	1,2	0,3 C 5,0	15	95	60 xl nom	2,5 lt
02	10							
03	15							
04	20							
05	50 / 100							
06	150 / 200							
07	200 / 400 / 600							

Tabela 3 - características elétricas dos TP's

Item	Potência Térmica (VA)	Classe de Exatidão	Tensão Máx. (kV)	NBI (kV)	Tensão primária (V)	Tensão Secundária (V)	Fator de Sobretensão (30 seg)
01	500	0,3 P 75	15	95	8050	115	1,15 / 1,5
02							
03							
04							
05							
06	200	0,6 P 12,5					
07							

**Conjunto de Transformação para
Medição em MT**

PM-R



Edição
Teixeira 01 08 10
Desenho Substituído
PM-1939 R-03 01 05 07
Objeto da Revisão
Inclusão do item 01 e exclusão do conjunto a óleo.

Verificação
Vanderlei Robadey 01 08 10
Aprovação
Vanderlei Robadey 01 08 10

Desenho Nº

1939 R-03

Folha 2/4

1 Características Técnicas

- a) Transformador de corrente e potencial com enrolamentos em cobre eletrolítico, encapsulados em resina epóxi;
- b) Invólucro em resina cicloalifática;
- c) O suporte para fixação do conjunto deverá ser em aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado e zincado conforme NBR 6323 e deverá resistir a um esforço mínimo de tração de 1000 daN, sem apresentar deformação, podendo ser aceito flecha residual de 20 mm quando aplicado um esforço de 1500 daN. O suporte deverá ser fornecido com parafusos, porcas e arruelas para fixação do conjunto;
- d) O conjunto deverá ser fabricado para uso externo;
- e) O conjunto deverá ser fornecido com os seguintes acessórios de fabricantes aprovados tecnicamente pela Enel Distribuição Rio:
 - Para-raios de 12 kV – 10 kA, conforme Padrão de Materiais N° 1942;
 - Chave de aferição, conforme Padrão de Materiais N° 2024.
- f) Para o item 06 deverá ser fornecido com fusíveis de 0,5 A – 8,3 kV – 20 kA;
- g) O tipo de ligação do conjunto será sempre a 3 (três) elementos;
- h) O conjunto deverá ter previsão para utilização de medidor eletrônico com saída ótica, conexão para display e telemetria para medição;
- i) Cada fase do conjunto deverá ser fornecida com 3,0 metros de cabo de alumínio para 15 kV, conforme Padrão de Materiais N° 1762, nas seguintes seções:
 - Item 01 a 04: 35 mm²;
 - Item 05: 50 mm²;
 - Item 06: 185 mm².

2 Identificação

Cada conjunto deverá possuir uma placa de identificação em aço inoxidável ou alumínio anodizado com as seguintes informações:

- a) A identificação “Conjunto de Transformação para Medição em MT”;
- b) Nome do fabricante;
- c) Número de série e modelo do conjunto;
- d) Corrente nominal primária e secundária em ampères;
- e) Frequência em Hz;
- f) Corrente térmica e dinâmica em kA;
- g) Ano de fabricação, peso total e números do pedido de compras.

Conjunto de Transformação para Medição em MT

PM-R



Edição				Verificação			
Teixeira	01	08	10	Vanderlei Robadey	01	08	10
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-1939 R-03	01	05	07	Vanderlei Robadey	01	08	10
Objeto da Revisão							
Inclusão do item 01 e exclusão do conjunto a óleo.							

Desenho N°

1939 R-03

Folha 3/4

