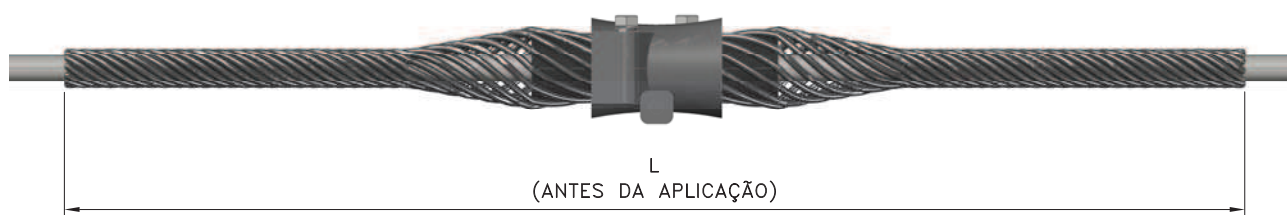


VISTA LATERAL EXPLODIDA
SEM AS VARETAS PREFORMADAS



VISTA LATERAL MONTADA

GRAMPO DE SUSPENSÃO PREFORMADO
PARA ISOLADOR PILAR

PM-C



Edição				Verificação			
LÍVIA ABREU	19	08	15	FELIPE CARDOSO	19	08	15
Desenho Substituído				Aprovação			
730.32.1	10	12	07	ROBERTO GENTIL	24	08	15
Objeto da Revisão							
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS							

Folha 1/3

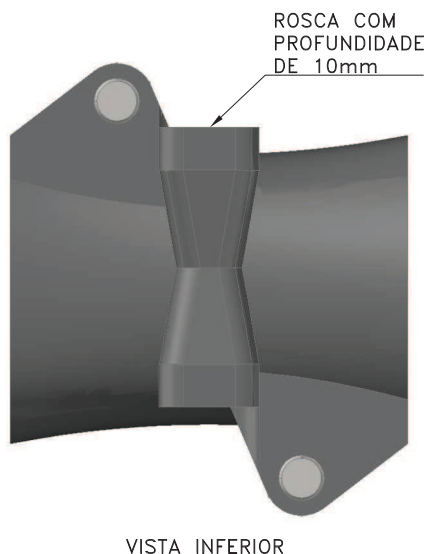
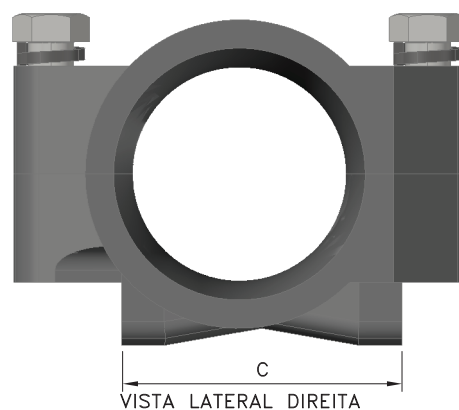
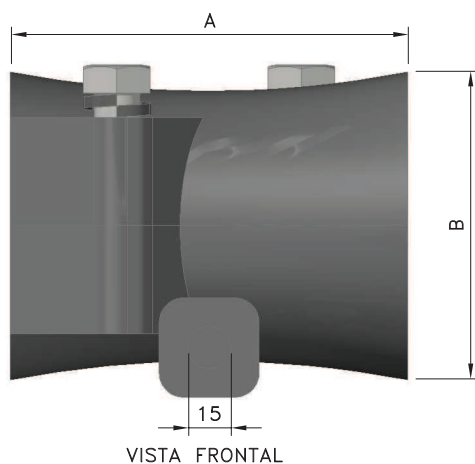


TABELA 1 – INFORMAÇÕES GERAIS

ITEM	SEÇÃO NOMINAL (MCM/mm ²)	INTERVALO DE DIÂMETRO DE APLICAÇÃO (mm)	CARGA MÍNIMA DE ARRANCAMENTO (daN)	CÓDIGO
1	160 CAL	15,74–16,39	2.300	6770249
2	315 CAL	22,70–23,05		6770252
3	500 CAL	27,71–28,41		6801536
4*	556,5 CA (T-DAHLIA)	14,30–22,40		6800511

*O GRAMPO PARA ESSA APLICAÇÃO NÃO POSSUI CONJUNTO DE VARETAS PREFORMADAS

TABELA 1 – INFORMAÇÕES GERAIS (CONCLUSÃO)

ITEM	CONJUNTO DE VARETAS PRÉ-FORMADAS				DIMENSÕES (mm)				MASSA APROXIMADA DO CONJUNTO COMPLETO (kg)
	L (mm)	Ø DAS VARETAS (mm)	NÚMERO DE VARETAS	ACABAMENTO DAS PONTAS	CÓDIGO DE COR	A	B	C	
1	1.270±25	4,62	12	BOLAS	VERMELHO	85	65	95	1,70
2		6,35			VERDE	110	80		3,00
3	1.575±25	7,87			AMARELO	140	105		6,10
4	—	—	—	—	—	150	100	100	1,80

GRAMPO DE SUSPENSÃO PREFORMADO
PARA ISOLADOR PILAR

PM-C



Edição

LÍVIA ABREU

19 08 15

Verificação

FELIPE CARDOSO

19 08 15

Desenho N°

Desenho Substituído

730.32.1

10 12 07

Aprovação

ROBERTO GENTIL

24 08 15

730.32.2

Objeto da Revisão

ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS

Folha

2/3

- NOTAS: 1 – OBJETIVO: PADRONIZAR AS DIMENSÕES E ESTABELECEER AS CONDIÇÕES GERAIS E ESPECÍFICAS DOS GRAMPOS DE SUSPENSÃO PARA ISOLADOR PILAR A SEREM UTILIZADOS NAS LINHAS DE DISTRIBUIÇÃO AÉREAS DE ALTA TENSÃO;
- 2 – APLICAÇÃO: OS GRAMPOS DE SUSPENSÃO, OBJETO DESTA PADRONIZAÇÃO, SÃO PRÓPRIOS PARA SUPORTE DE CONDUTORES DE ALUMÍNIO, CA, CAA OU CAL NAS CADEIAS DE SUSPENSÃO;
- 3 – MATERIAL:
- a) VARETAS PREFORMADAS: FIOS DE AÇO CARBONO ABNT-1045 A 1070, LAMINADOS E TREFILADOS EM LIGA DE ALUMÍNIO FUNDIDO 6061-T91 OU 6201-T81;
 - b) COXIM: ELASTÔMERO NEOPRENE RESISTENTE À TEMPERATURA DE 160°C, À AÇÃO DA UMIDADE, RAIOS UV AO LONGO DO TEMPO, COM UM REFORÇO INTERNO DE ALUMÍNIO PARA MELHORAR SEU DESEMPENHO NA DISTRIBUIÇÃO DE ESFORÇOS NO CABO CONDUTOR;
 - c) PARAFUSO SEXTAVADO: AÇO CARBONO, ABNT 1040 A 1045, LAMINADO OU TREFILADO E FORJADO, GALVANIZADO À QUENTE;
 - d) ARRUELA DE PRESSÃO: AÇO CARBONO, ABNT 1040 A 1070, TREFILADO OU LAMINADO, GALVANIZADO À QUENTE;
 - e) SAPATA: LIGA DE ALUMÍNIO FUNDIDO, CONFORME A ET-710.
- 4 – IDENTIFICAÇÃO: CADA GRAMPO DE SUSPENSÃO DEVE SER ADEQUADAMENTE IDENTIFICADO DE MODO LEGÍVEL, VISÍVEL E INDELÉVEL, CONFORME A SEGUIR:
- a) CONJUNTO DE VARETAS PREFORMADAS:
 - i. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO:
 - NOME OU MARCA DO FABRICANTE;
 - TIPO OU MODELO DO GRAMPO DE SUSPENSÃO;
 - TIPO E BITOLA OU DIÂMETRO DO CONDUTOR A QUE SE APLICA.
 - ii. MARCA DE CENTRO E CÓDIGO DE COR DO CONDUTOR A QUE SE APLICA.
 - b) COXIM:
 - i. NOME OU MARCA DO FABRICANTE;
 - ii. TIPO OU MODELO DO COXIM;
 - iii. TIPO E BITOLA OU DIÂMETRO DO CONDUTOR A QUE SE APLICA;
 - iv. MARCA DE CENTRO.
- 5 – ACABAMENTO:
- a) DO CONJUNTO DE VARETAS PREFORMADAS: AS VARETAS DEVEM APRESENTAR SUPERFÍCIE CONTÍNUA E UNIFORME E ISENTAS DE QUAISQUER IMPERFEIÇÕES. AS EXTREMIDADES DAS VARETAS PREFORMADAS DEVEM RECEBER ACABAMENTO DO TIPO BOLA, CONFORME TABELA 2 DESTE DESENHO. QUANTO AO ASPECTO VISUAL, AS PARTES ALUMINIZADAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE ÁREAS NÃO REVESTIDAS, INCLUSIVE NAS EXTREMIDADES, DE IRREGULARIDADES TAIS COMO INCLUSÕES DE FLUXO, BORRAS OU OUTROS DEFEITOS;
 - b) DOS COXINS: OS COXINS DEVEM APRESENTAR SUPERFÍCIE CONTÍNUA E UNIFORME E ISENTA DE QUAISQUER IMPERFEIÇÕES. AS EXTREMIDADES DOS COXINS DEVEM TER ÂNGULO DE SAÍDA ADEQUADO PARA PERMITIR UM ÂNGULO DE SAÍDA DO CONDUTOR DE ATÉ 30°;
 - c) DO PARAFUSO SEXTAVADO E ARRUELA DE PRESSÃO: O PARAFUSO E A ARRUELA DE PRESSÃO DEVEM TER SUPERFÍCIE LISA, CONTÍNUA E UNIFORME, EVITANDO-SE SALIÊNCIAS PONTIAGUDAS E ARESTAS CORTANTES OU OUTRAS IMPERFEIÇÕES.
- 6 – ENCORDOAMENTO: AS VARETAS PREFORMADAS DO GRAMPO DE SUSPENSÃO DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICES NO SENTIDO HORÁRIO (À DIREITA);
- 7 – CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS: O GRAMPO DE SUSPENSÃO PREFORMADO CORRETAMENTE INSTALADO DEVE SUPOORTAR, SEM RUPTURA OU DEFORMAÇÃO PERMANENTE, A CARGA MÍNIMA DE ARRANCAMENTO DE 2.300daN CONFORME TABELA 1;
- 8 – PARA O ITEM 4 DA TABELA 1, O GRAMPO DEVE SER FABRICADO COM MASSA ADEQUADA PARA SUPOORTAR ATÉ 150°C DE TEMPERATURA EM REGIME PERMANENTE. PARA ESSE ITEM EM ESPECIAL, O GRAMPO É DIFERENCIADO, OU SEJA, NÃO POSSUI CONJUNTO DE VARETAS E O COXIM É APENAS NAS EXTREMIDADES, CONFORME MODELO EXCLUSIVO PARA ESSA APLICAÇÃO EM TEMPERATURAS ELEVADAS;
- 9 – GARANTIA DE 24 MESES A CONTAR DO DIA DE RECEBIMENTO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ;
- 10 – O DESENHO É MERAMENTE ILUSTRATIVO. O FABRICANTE DEVE FORNECER CONFORME O DESENHO E MODELO APROVADO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.

ESPECIFICAR: GRAMPO DE SUSPENSÃO PREFORMADO PARA ISOLADOR PILAR E SEÇÃO DE (A), CONFORME DESENHO N° 730.32.2 DO PM-01 DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.
(A) SEÇÃO DO CONDUTOR CONFORME TABELA 1.



GRAMPO DE SUSPENSÃO PREFORMADO
PARA ISOLADOR PILAR

PM-C

Edição				Verificação				
LÍVIA ABREU	19	08	15	FELIPE CARDOSO	19	08	15	
Desenho Substituído				Aprovação				
730.32.1	10	12	07	ROBERTO GENTIL	24	08	15	
Objeto da Revisão								
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS								

Desenho N°

730.32.2

Folha 3/3