



VISTA FRONTAL

TABELA 1 – INFORMAÇÕES GERAIS

APLICAÇÃO EM FIO DE AÇO DIÂMETRO (mm)	RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO (daN)	CÓDIGO DE COR	VARETAS		COMPRIMENTO (mm)	CÓDIGO
			DIÂMETRO (mm)	QUANTIDADE MÍNIMA		
3,09 A 3,26	1.073	VERMELHO	1,55±0,07	3	355±15	6770219

- NOTAS: 1 – PARA DEMAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR A FOLHA 2/2 DESTE DESENHO;
 2 – O MATERIAL ABRASIVO UTILIZADO NA PARTE INTERNA DA ALÇA DEVE SER DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO, DE ALTO TEOR DE PUREZA, COM TAMANHO DO GRÃO COMPATÍVEL COM O PROJETO DA ALÇA;
 3 – A ALÇA APLICADA EM FIOS DE AÇO ZINCADO, SEÇÃO 7,5mm² (ITEM 1 DO DESENHO 212.01 DO PM-01);
 4 – ESTA ALÇA TAMBÉM PODE SER APLICADA EM FIOS DE AÇO-ALUMÍNIO 1x8AWG, SEÇÃO 8,37mm² (ITEM 1 DO DESENHO 213.02 DO PM-01). NESTE CASO, PODE SER APLICADA UMA TRAÇÃO DE ATÉ 650daN, SEM ESCORREGAMENTO OU RUPTURA DO CABO;
 5 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

ALÇA PREFORMADA DE DISTRIBUIÇÃO
PARA FIO DE AÇO 3,09 A 3,26mm

PM-C



Edição	08	07	15	Verificação	08	07	15
LÍVIA ABREU				FELIPE CARDOSO			
Desenho Substituído	01	11	10	Aprovação	08	07	15
730.03.2				ROBERTO GENTIL			
Objeto da Revisão							

Desenho N°
730.03.3

ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS

Folha 1/2

Enel Distribuição Ceará - Rua Padre Valdevino, 150 - Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil - CEP: 60.135-040 - www.enel.distribuicao.com.br/ce

IMPRESSÃO NÃO CONTROLADA

- NOTAS: 1 – MATERIAL : FIOS DE AÇO CARBONO, ABNT 1050 A 1070, REVESTIDO COM ALUMÍNIO, CONFORME NBR 10711;
- 2 – IDENTIFICAÇÃO : A ALÇA DEVE POSSUIR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES GRAVADAS DE FORMA INDELÉVEL NO CORPO OU EM ETIQUETA COLADA AO CORPO:
- NOME OU MARCA DO FABRICANTE;
 - TIPO OU MODELO DE REFERÊNCIA DA ALÇA;
 - TIPO E BITOLA DO CONDUTOR A QUE SE DESTINA;
 - DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);
 - NÚMERO DO LOTE OU CÓDIGO DE RASTREABILIDADE.
- 3 – AS VARETAS DAS ALÇAS DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICE NO SENTIDO ANTI-HORÁRIO (À ESQUERDA);
- 4 – NO CORPO DA ALÇA DEVE SER APLICADO UM CÓDIGO DE COR, CONFORME A TABELA 1, QUE INDIQUE A SEÇÃO DO CONDUTOR E O PONTO DO INÍCIO DA APLICAÇÃO SOBRE O CABO;
- 5 – A SUPERFÍCIE DAS VARETAS NÃO DEVE POSSUIR IMPERFEIÇÕES TAIS COMO REBARBAS, INCLUSÕES OU OUTROS DEFEITOS INCOMPATÍVEIS COM O EMPREGO DO MATERIAL. A EXTREMIDADE DAS VARETAS NÃO DEVE POSSUIR CANTOS VIVOS QUE CAUSEM DANOS AOS CONDUTORES;
- 6 – ENSAIOS: CORRETAMENTE INSTALADA, A ALÇA NÃO DEVE PERMITIR O ESCORREGAMENTO OU APRESENTAR RUPTURA QUANDO TRACIONADA;
- 7 – ENSAIOS DE RECEBIMENTO:
- INSPEÇÃO GERAL;
 - VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL;
 - VERIFICAÇÃO DE ESPESSURA E REVESTIMENTO;
 - RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO OU RUPTURA:
 - A ALÇA DEVE SER APLICADA AO CONDUTOR COM O USO DE UMA SAPATILHA PARA O SEU ENCAIXE AO EQUIPAMENTO DE TRAÇÃO;
 - APLICA-SE TRAÇÃO À ALÇA ATÉ A ACOMODAÇÃO DA MESMA AO CONDUTOR. APÓS 1 MINUTO, REALIZAR UMA MARCAÇÃO SOBRE O CONDUTOR, PARA VERIFICAÇÃO FUTURA DO ESCORREGAMENTO;
 - ELEVA-SE A TRAÇÃO LINEARMENTE, EM UM TEMPO MÁXIMO DE 1 MINUTO, ATÉ ATINGIR 20% DA RESISTÊNCIA DE ESCORREGAMENTO DA ALÇA, MANTENDO A TRAÇÃO POR 3 MINUTOS, NO MÍNIMO. NÃO DEVE HAVER ESCORREGAMENTO DO CONDUTOR OU RUPTURA DA ALÇA;
 - ELEVA-SE A TRAÇÃO LINEARMENTE, EM UM TEMPO MÁXIMO DE 1 MINUTO, ATÉ ATINGIR 40% DA RESISTÊNCIA DE ESCORREGAMENTO DA ALÇA, MANTENDO A TRAÇÃO POR 3 MINUTOS, NO MÍNIMO. NÃO DEVE HAVER ESCORREGAMENTO DO CONDUTOR OU RUPTURA DA ALÇA;
 - A TRAÇÃO DEVE SER REDUZIDA ATÉ ZERO E A ALÇA E O MATERIAL ABRASIVO DEVEM SER RETIRADOS DO CONDUTOR;
 - APLICA-SE NOVAMENTE A ALÇA AO CONDUTOR E REPETE-SE OS PROCEDIMENTOS ii, iii, iv E v;
 - APLICA-SE NOVAMENTE A ALÇA AO CONDUTOR E REPETE-SE OS PROCEDIMENTOS iii E iv;
 - ELEVA-SE A TRAÇÃO LINEARMENTE, EM UM TEMPO MÁXIMO DE 1 MINUTO, ATÉ ATINGIR O VALOR DA RESISTÊNCIA DE ESCORREGAMENTO DA ALÇA, MANTENDO A TRAÇÃO POR 3 MINUTOS, NO MÍNIMO. NÃO DEVE HAVER ESCORREGAMENTO DO CONDUTOR OU RUPTURA DA ALÇA;
 - A TRAÇÃO DEVE SER REDUZIDA ATÉ ZERO, PROCEDENDO A INSPEÇÃO VISUAL;
 - A ALÇA É ACEITA SE NÃO OCORRER ESCORREGAMENTO OU RUPTURA DA MESMA.
- 8 – GARANTIA DE 24 MESES A CONTAR DA DATA DE RECEBIMENTO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ;
- 9 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

ESPECIFICAR: ALÇA PREFORMADA DE DISTRIBUIÇÃO PARA FIO DE AÇO DE 3,09 A 3,26mm DE DIÂMETRO, CONFORME DESENHO N° 730.03.3 DO PM-01 DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.

ALÇA PREFORMADA DE DISTRIBUIÇÃO
PARA FIO DE AÇO 3,09 A 3,26mm

PM-C



Edição				Verificação			
LÍVIA ABREU	08	07	15	FELIPE CARDOSO	08	07	15
Desenho Substituído				Aprovação			
730.03.2	01	11	10	ROBERTO GENTIL	08	07	15
Objeto da Revisão							

Desenho N°

730.03.3

ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS

Folha 2/2

Enel Distribuição Ceará - Rua Padre Valdevino, 150 - Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil - CEP: 60.135-040 - www.eneldistribuiçao.com.br/ce

IMPRESSÃO NÃO CONTROLADA