



| ITEM | CORDOALHA<br>DE AÇO ZINCADO |                  | VARETAS          |                      | L<br>(mm) | RESISTÊNCIA<br>AO<br>ESCORREGAMENTO<br>(daN) | CÓDIGO<br>DE<br>COR | CÓDIGO  |
|------|-----------------------------|------------------|------------------|----------------------|-----------|--|---------------------|---------|
|      | FIOS                        | DIÂMETRO<br>(mm) | DIÂMETRO<br>(mm) | QUANTIDADE<br>MÍNIMA |           |  |                     |         |
| 1    | 7                           | 6,40±0,08        | 2,18±0,07        | 5                    | 670±25    | 2.160  | AMARELO             | 6770189 |
| 2    |                             | 7,90±0,10        | 2,54±0,80        | 6                    | 850±25    | 3.630  | VERMELHO            | 6776742 |
| 3    |                             | 9,50±0,10        |                  |                      | 930±25    | 4.900  | LARANJA             | 6770192 |

PM-C

[illegible]

Desenho N°

730.04.5

Folha 1/2

- NOTAS: 1 – MATERIAL: FIOS DE AÇO CARBONO, ABNT 1050 A 1070, REVESTIDO DE ZINCO POR GALVANIZAÇÃO À QUENTE OU ELETROGALVANIZAÇÃO, ATENDENDO A CLASSE B DA NBR 6756;
- 2 – IDENTIFICAÇÃO: A ALÇA DEVE POSSUIR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES GRAVADAS DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL NO CORPO OU EM ETIQUETA COLADA AO CORPO:
- NOME OU MARCA DO FABRICANTE;
  - TIPO OU MODELO DE REFERÊNCIA DA ALÇA;
  - TIPO E BITOLA DO CONDUTOR A QUE SE DESTINA;
  - DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);
  - NÚMERO DO LOTE OU CÓDIGO DE RASTREABILIDADE.
- 3 – AS VARETAS DAS ALÇAS DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICE NO SENTIDO ANTI-HORÁRIO (À ESQUERDA);
- 4 – NO CORPO DA ALÇA DEVE SER APLICADO UM CÓDIGO DE COR, CONFORME A TABELA 1, QUE INDIQUE A SEÇÃO DO CONDUTOR E O PONTO DO INÍCIO DA APLICAÇÃO SOBRE O CABO;
- 5 – A SUPERFÍCIE DAS VARETAS NÃO DEVE POSSUIR IMPERFEIÇÕES TAIS COMO REBARBAS, INCLUSÕES OU OUTROS DEFEITOS INCOMPATÍVEIS COM O EMPREGO DO MATERIAL. A EXTREMIDADE DAS VARETAS NÃO DEVE POSSUIR CANTOS VIVOS QUE CAUSEM DANOS AOS CONDUTORES;
- 6 – ENSAIOS: CORRETAMENTE INSTALADA, A ALÇA NÃO DEVE PERMITIR O ESCORREGAMENTO OU APRESENTAR RUPTURA QUANDO TRACIONADA;
- 7 – ENSAIOS DE RECEBIMENTO:
- INSPEÇÃO GERAL;
  - VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL;
  - VERIFICAÇÃO DE ESPESSURA E REVESTIMENTO;
  - RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO OU RUPTURA:
    - A ALÇA DEVE SER APLICADA AO CONDUTOR COM O USO DE UMA SAPATILHA PARA O SEU ENCAIXE AO EQUIPAMENTO DE TRAÇÃO;
    - APLICA-SE TRAÇÃO À ALÇA ATÉ A ACOMODAÇÃO DA MESMA AO CONDUTOR. APÓS 1 MINUTO, REALIZAR UMA MARCAÇÃO SOBRE O CONDUTOR, PARA VERIFICAÇÃO FUTURA DO ESCORREGAMENTO;
    - ELEVA-SE A TRAÇÃO LINEARMENTE EM UM TEMPO MÁXIMO DE 1 MINUTO, ATÉ ATINGIR 20% DA RESISTÊNCIA DE ESCORREGAMENTO DA ALÇA, MANTENDO A TRAÇÃO POR 3 MINUTOS, NO MÍNIMO. NÃO DEVE HAVER ESCORREGAMENTO DO CONDUTOR OU RUPTURA DA ALÇA;
    - ELEVA-SE A TRAÇÃO LINEARMENTE EM UM TEMPO MÁXIMO DE 1 MINUTO, ATÉ ATINGIR 40% DA RESISTÊNCIA DE ESCORREGAMENTO DA ALÇA, MANTENDO A TRAÇÃO POR 3 MINUTOS, NO MÍNIMO. NÃO DEVE HAVER ESCORREGAMENTO DO CONDUTOR OU RUPTURA DA ALÇA;
    - A TRAÇÃO DEVE SER REDUZIDA ATÉ ZERO E A ALÇA E O MATERIAL ABRASIVO DEVEM SER RETIRADOS DO CONDUTOR;
    - APLICA-SE NOVAMENTE A ALÇA AO CONDUTOR E REPETE-SE OS PROCEDIMENTOS ii, iii, iv E v;
    - APLICA-SE NOVAMENTE A ALÇA AO CONDUTOR E REPETE-SE OS PROCEDIMENTOS iii E iv;
    - ELEVA-SE A TRAÇÃO LINEARMENTE EM UM TEMPO MÁXIMO DE 1 MINUTO, ATÉ ATINGIR O VALOR DA RESISTÊNCIA DE ESCORREGAMENTO DA ALÇA, MANTENDO A TRAÇÃO POR 3 MINUTOS, NO MÍNIMO. NÃO DEVE HAVER ESCORREGAMENTO DO CONDUTOR OU RUPTURA DA ALÇA;
    - A TRAÇÃO DEVE SER REDUZIDA ATÉ ZERO, PROCEDENDO A INSPEÇÃO VISUAL;
    - A ALÇA É ACEITA SE NÃO OCORRER ESCORREGAMENTO OU RUPTURA DA MESMA.
- 8 – GARANTIA DE 24 MESES A CONTAR DA DATA DE RECEBIMENTO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.

ESPECIFICAR: ALÇA PREFORMADA PARA ESTAI PARA CORDOALHA DE AÇO DE (A) mm, CONFORME DESENHO N° 730.04.5.

(A) – INDICAR O DIÂMETRO DA CORDOALHA.

ALÇA PREFORMADA PARA ESTAI

PM-C



|                     |    |    |    |                |    |    |    |
|---------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|
| Edição              |    |    |    | Verificação    |    |    |    |
| LÍVIA ABREU         | 01 | 08 | 15 | FELIPE CARDOSO | 01 | 08 | 15 |
| Desenho Substituído |    |    |    | Aprovação      |    |    |    |
| 730.04.4            | 18 | 02 | 13 | ROBERTO GENTIL | 19 | 08 | 15 |
| Objeto da Revisão   |    |    |    |                |    |    |    |

Desenho N°  
730.04.5

Folha 2/2