



VISTA FRONTAL

TABELA 1

ITEM	BITOLA DO CONDUTOR (AWG/MCM)	FORMAÇÃO DO CONDUTOR (Nº FIOS)	RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO (daN)	CÓDIGO DE COR	VARETAS			CÓDIGO
					DIÂMETRO (mm)	QUANTIDADE	L (mm)	
1	4	7	400	MARROM	2,18	10 (3+3+4)	620±15	6770176
2	2	7	600	PÚRPURA	2,59	10 (3+3+4)	710±15	6770180
3	1/0	7	890	PRETO	3,45	10 (3+3+4)	970±15	6770184
4	336,4	19	2.680	MARROM	5,97	10 (3+3+4)	1.880±15	6770170
5	556,5	19	4.290	LARANJA	6,35	12 (3+3+3+3)	2.900±15	6770183
6	954	37	7.450	PÚRPURA	9,27	11 (2+3+3+3)	3.450±15	—

- NOTAS : 1 – AS EMENDAS DEVEM SER ADEQUADAS PARA OS TIPOS DE CONDUTORES INDICADOS NA TABELA 1;
- 2 – O DESENHO ACIMA É ORIENTATIVO, DEVENDO O FABRICANTE ATENDER A QUANTIDADE DE VARETAS SOLICITADAS NA TABELA 1;
- 3 – PARA DEMAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR A FOLHA 2/2 DESTE DESENHO;
- 4 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

EMENDA PREFORMADA
PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO CA

PM-C



Edição	01	08	10	Verificação	01	08	10
PEDRO PAULO				FELIPE			
Desenho Substituído	10	03	95	Aprovação	01	08	10
730.20.0				ROBERTO GENTIL			
Objeto da Revisão							
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS							

Desenho N°
730.20.1

Folha 1/2

NOTAS : 1 – MATERIAL : FIOS DE LIGA DE ALUMÍNIO, ASTM 6061 OU 6201, E TÊMPERA T6 OU T9.

2 – A EMENDA PREFORMADA PODE SER CONDUTORA OU METALIZADA.

3 – IDENTIFICAÇÃO : A EMENDA DEVE POSSUIR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES GRAVADAS DE FORMA INDELÉVEL NO CORPO DAS VARETAS OU EM ETIQUETA COLADA AO CORPO:

- MARCA OU NOME DO FABRICANTE
- TIPO OU MODELO DE REFERÊNCIA DA EMENDA
- TIPO E BITOLA DO CONDUTOR A QUE SE DESTINA
- DATA DE FABRICAÇÃO
- NÚMERO DO LOTE

4 – NO CORPO DA EMENDA DEVE SER APLICADO UM CÓDIGO DE COR, CONFORME A TABELA 1, QUE INDIQUE A BITOLA DO CONDUTOR E TAMBÉM O PONTO DO INÍCIO DA APLICAÇÃO SOBRE O CONDUTOR.

5 – A SUPERFÍCIE DAS VARETAS NÃO DEVEM POSSUIR IMPERFEIÇÕES TAIS COMO REBARBAS, INCLUSÕES OU OUTROS DEFEITOS INCOMPATÍVEIS COM O EMPREGO DO MATERIAL. A EXTREMIDADE DAS VARETAS NÃO DEVEM POSSUIR CANTOS VIVOS QUE CAUSEM DANOS AOS CONDUTORES. NA PARTE INTERNA DAS VARETAS DEVE CONTER MATERIAL ABRASIVO DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO PARA AUMENTAR O AGARRAMENTO AO CONDUTOR

6 – DEVE SER FORNECIDO COM COMPOSTO ANTI-ÓXIDO, ACONDICIONADO EM BISNAGAS, EM QUANTIDADES INDIVIDUAIS ADEQUADAS PARA REALIZAR A CONEXÃO.

7 – AS VARETAS DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICE NO SENTIDO HORÁRIO (À DIREITA).
AS PONTAS DAS VARETAS DEVEM POSSUIR ACABAMENTO LIXADO ATÉ O ITEM 3 (INCLUSIVE) DA TABELA 1, DO ITEM 4 EM DIANTE, O ACABAMENTO DAS PONTAS DEVE SER TIPO BOLA.

8 – ENSAIOS: CORRETAMENTE INSTALADA, A EMENDA NÃO DEVE PERMITIR O ESCORREGAMENTO OU APRESENTAR RUPTURA QUANDO TRACIONADA.

9 – ENSAIOS DE RECEBIMENTO:
– INSPEÇÃO GERAL;
– VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL;
– VERIFICAÇÃO DE ESPESSURA;
– RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO OU RUPTURA:

10 – CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS :
– CAPACIDADE DE CONDUÇÃO DE CORRENTE: QUANDO A EMENDA ESTIVER CORRETAMENTE INSTALADA, NÃO DEVE SER VERIFICADA TEMPERATURA SUPERIOR A DO CONDUTOR EM QUALQUER PARTE DA EMENDA APÓS A ESTABILIZAÇÃO TÉRMICA DA CONEXÃO QUANDO O CONDUTOR FOR PERCORRIDO PELA CORRENTE ALTERNADA.
– DEVEM SER EXECUTADOS TAMBÉM OS ENSAIOS DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA, AQUECIMENTO, CICLOS TÉRMICOS E CURTOS-CIRCUITOS.

ESPECIFICAR : EMENDA PREFORMADA PARA CONDUTOR DE ALUMÍNIO CA (A) AWG CONFORME DESENHO N° 730.20.1
(A) INDICAR BITOLA DO CONDUTOR.

EMENDA PREFORMADA
PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO CA

PM-C



Edição				Verificação					
PEDRO PAULO		01	08	10	FELIPE		01	08	10
Desenho Substituído				Aprovação					
730.20.0		10	03	95	ROBERTO GENTIL		01	08	10
Objeto da Revisão									
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS									

Desenho N°

730.20.1

Folha 2/2