



VISTA FRONTAL

TABELA 1

ITEM	BITOLA DO CONDUTOR (AWG/MCM)	FORMAÇÃO DO CONDUTOR (N° FIOS)	RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO (daN)	CÓDIGO DE COR	VARETAS			CÓDIGO
					DIÂMETRO ( $\begin{matrix} L2 \\ L1 \\ L \end{matrix}$ ) (mm)	QUANTIDADE ( $\begin{matrix} L2 \\ L1 \\ L \end{matrix}$ ) (mm)	L2 L1 L (mm)	
1	4	6/1	860	LARANJA	2,18	4 (2+2)	305±15	6770179
					—	—	—	
					2,38	10 (3+3+4)	865±15	
2	1/0	6/1	2.012	AMARELO	1,78	7 (2+2+3)	435±15	6770181
					1,83	13 (4+4+5)	435±15	
					3,45	10 (3+3+4)	1.440±15	
3	4/0	6/1	3.710	VERMELHO	2,18	8 (4+4)	485±15	4543494
					2,59	12 (4+4+4)	485±15	
					4,62	10 (3+3+4)	1.890±15	
4	266,8	26/7	5.023	AMARELO	2,18	10 (5+5)	610±15	6770182
					3,07	12 (4+4+4)	610±15	
					4,62	12 (4+4+4)	2.315±15	
5	336,4	26/7	6.385	VERDE	2,18	11 (3+4+4)	660±15	6770174
					3,71	10 (3+3+4)	660±15	
					6,35	10 (3+3+4)	2.740±15	
6	477	26/7	8.697	AZUL	2,54	11 (3+4+4)	740±15	6770171
					4,24	11 (3+4+4)	740±15	
					6,35	12 (3+3+3+3)	3.500±15	
7	556,5	30/7	12.300	AMARELO	3,25	11 (3+4+4)	880±15	6798958
					3,71	14 (4+5+5)	880±15	
					7,87	11 (2+3+3+3)	3.550±15	
8	636	26/7	11.320	AMARELO	2,54	12 (4+4+4)	780±15	—
					5,18	10 (3+3+4)	780±15	
					7,87	11 (2+3+3+3)	3.350±15	

- NOTAS : 1 – AS EMENDAS DEVEM SER ADEQUADAS PARA OS TIPOS DE CONDUTORES INDICADOS NA TABELA 1;
- 2 – AS EMENDAS L1 SÃO UTILIZADAS PARA ENCHIMENTO, NÃO SENDO APLICÁVEL AO ITEM 1 DA TABELA 1;
- 3 – AS EMENDAS L2 SÃO UTILIZADAS NA ALMA DE AÇO E A EMENDA L PARA ACABAMENTO EXTERNO;
- 4 – AS EMENDAS L1 E L2 DEVEM SER IDENTIFICADAS NA COR PRETA, E A EMENDA L CONFORME A TABELA 1;
- 5 – OS DESENHOS ACIMA SÃO ORIENTATIVOS, DEVENDO O FABRICANTE ATENDER A QUANTIDADE DE VARETAS SOLICITADAS NA TABELA 1;
- 6 – PARA DEMAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR A FOLHA 2/2 DESTE DESENHO;
- 7 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

EMENDA TOTAL PREFORMADA  
PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO CAA

PM-C



Edição	01	08	10	Verificação	01	08	10
PEDRO PAULO				FELIPE			
Desenho Substituído	10	03	95	Aprovação	01	08	10
730.21.0				ROBERTO GENTIL			
Objeto da Revisão							
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS							

Desenho N°

730.21.1

Folha 1/2

NOTAS : 1 – MATERIAL :

- EMENDA EXTERNA (L) EM LIGA DE ALUMÍNIO, ASTM 6061 OU 6201, E TEMPERA T6 OU T9;
- EMENDA DE ENCHIMENTO (L1) EM LIGA DE ALUMÍNIO, ASTM 6061 OU 6201, E TEMPERA T6 OU T9;
- EMENDA DA ALMA DE AÇO (L2) EM FIO DE AÇO CARBONO, ABNT 1045 A 1070, REVESTIDO DE ZINCO POR GALVANIZAÇÃO A QUENTE OU ELETROGALVANIZAÇÃO, CLASSE B, CONFORME NBR-6756.

2 – A EMENDA TOTAL PREFORMADA PODE SER CONDUTORA OU METALIZADA.

3 – DEVE SER FORNECIDO COM COMPOSTO ANTI-ÓXIDO, ACONDICIONADO EM BISNAGAS, EM QUANTIDADES INDIVIDUAIS ADEQUADAS PARA REALIZAR A CONEXÃO.

4 – IDENTIFICAÇÃO : A EMENDA DEVE POSSUIR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES GRAVADAS DE FORMA INDELÉVEL NO CORPO DAS VARETAS OU EM ETIQUETA COLADA AO CORPO:

- MARCA OU NOME DO FABRICANTE
- TIPO OU MODELO DE REFERÊNCIA DA EMENDA
- TIPO E BITOLA DO CONDUTOR A QUE SE DESTINA
- DATA DE FABRICAÇÃO
- NÚMERO DO LOTE

5 – NO CORPO DA EMENDA DEVE SER APLICADO UM CÓDIGO DE COR, CONFORME A TABELA 1, QUE INDIQUE A BITOLA DO CONDUTOR E TAMBÉM O PONTO DO INÍCIO DA APLICAÇÃO SOBRE O CONDUTOR.

6 – A SUPERFÍCIE DAS VARETAS NÃO DEVEM POSSUIR IMPERFEIÇÕES TAIS COMO REBARBAS, INCLUSÕES OU OUTROS DEFEITOS INCOMPATÍVEIS COM O EMPREGO DO MATERIAL. A EXTREMIDADE DAS VARETAS NÃO DEVEM POSSUIR CANTOS VIVOS QUE CAUSEM DANOS AOS CONDUTORES. NA PARTE INTERNA DAS VARETAS DEVE CONTER MATERIAL ABRASIVO DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO PARA AUMENTAR O AGARRAMENTO AO CONDUTOR

7 – AS VARETAS DAS EMENDAS L, L1 E L2 DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICE NO SENTIDO HORÁRIO (À DIREITA).

AS PONTAS DAS VARETAS DAS EMENDAS L, L1 E L2 DEVEM POSSUIR ACABAMENTO LIXADO ATÉ O ITEM 4 (INCLUSIVE) DA TABELA 1. DO ITEM 5 EM DIANTE, O ACABAMENTO DAS PONTAS DAS VARETAS DAS EMENDAS L DEVEM SER TIPO BOLA, PERMANecendo L1 E L2 APENAS LIXADAS.

8 – AS EMENDAS DEVEM SER CONSTITUÍDAS DE 3 (TRÊS) SUBCONJUNTOS, EXCETO NAS BITOLAS INDICADAS.

9 – A EMENDA TOTAL PREFORMADA DEVE SER UTILIZADA QUANDO DA SUSPEITA DE DANO NA ALMA DE AÇO. QUANDO O REPARO FOR APENAS NOS FIOS DE ALUMÍNIO DO CONDUTOR, UTILIZAR A EMENDA EXTERNA PARA RESTABELECER A RESISTÊNCIA MECÂNICA DOS FIOS E A CONDUTIBILIDADE ELÉTRICA DO TRECHO. A EMENDA PREFORMADA NÃO DEVE SER REUTILIZADA APÓS A INSTALAÇÃO ORIGINAL.

10 – ENSAIOS: CORRETAMENTE INSTALADA, A EMENDA NÃO DEVE PERMITIR O ESCORREGAMENTO OU APRESENTAR RUPTURA QUANDO TRACIONADA.

11 – ENSAIOS DE RECEBIMENTO:

- INSPEÇÃO GERAL;
- VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL;
- VERIFICAÇÃO DE ESPESSURA;
- RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO OU RUPTURA:

12 – CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS :

- CAPACIDADE DE CONDUÇÃO DE CORRENTE: QUANDO A EMENDA ESTIVER CORRETAMENTE INSTALADA, NÃO DEVE SER VERIFICADA TEMPERATURA SUPERIOR A DO CONDUTOR EM QUALQUER PARTE DA EMENDA APÓS A ESTABILIZAÇÃO TÉRMICA DA CONEXÃO QUANDO O CONDUTOR FOR PERCORRIDO PELA CORRENTE ALTERNADA.
- DEVEM SER EXECUTADOS TAMBÉM OS ENSAIOS DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA, AQUECIMENTO, CICLOS TÉRMICOS E CURTOS-CIRCUITOS.

ESPECIFICAR : EMENDA PREFORMADA PARA CONDUTOR DE ALUMÍNIO CAA (A) AWG CONFORME DESENHO N° 730.21.1  
(A) INDICAR BITOLA DO CONDUTOR.

EMENDA TOTAL PREFORMADA  
PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO CAA

PM-C



Edição	01	08	10	Verificação	01	08	10
PEDRO PAULO				FELIPE			
Desenho Substituído	10	03	95	Aprovação	01	08	10
730.21.0				ROBERTO GENTIL			
Objeto da Revisão							
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS							

Desenho N°

730.21.1

Folha 2/2