



TABELA 1

| ITEM | APLICAÇÃO                         |                          | RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO (daN) | CÓDIGO DE COR | VARETAS       |            | COMPRIMENTO (mm) | CÓDIGO  |
|------|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------|---------------|------------|------------------|---------|
|      | DIÂMETRO PESCOÇO DO ISOLADOR (mm) | DIÂMETRO FIO DE AÇO (mm) |                                     |               | DIÂMETRO (mm) | QUANTIDADE |                  |         |
| 1    | 80                                | 3,09 a 3,26              | 430                                 | VERMELHO      | 2,18±0,11     | 4 (2+2)    | 350±12           | 6770220 |

NOTAS : 1 – MATERIAL :

- LAÇO : FIOS DE AÇO-CARBONO, ABNT 1050 A 1070, REVESTIDO DE ALUMÍNIO, CONFORME NBR 10711;
- COXIM : EM ELASTÔMERO, COM COMPRIMENTO DE 90mm (MÍNIMO) E 3mm DE ESPESSURA, RESISTENTE À TEMPERATURA DE ATÉ 160°C, À AÇÃO DA UMIDADE, AOS RAIOS SOLARES E AO OZÔNIO.

2 – IDENTIFICAÇÃO : O LAÇO DEVE POSSUIR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES GRAVADAS DE FORMA INDELEZÍVEL NO CORPO OU EM ETIQUETA COLADA AO CORPO:

- NOME OU MARCA DO FABRICANTE;
- TIPO OU MODELO DE REFERÊNCIA DO LAÇO;
- TIPO E BITOLA DO CONDUTOR A QUE SE DESTINA;
- DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);
- NÚMERO DO LOTE OU CÓDIGO DE RASTREABILIDADE.

3 – AS VARETAS DOS LAÇOS DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICE NO SENTIDO ANTI-HORÁRIO (À ESQUERDA). O TIPO DE DOBRA DO LAÇO LATERAL DUPLO DEVE SER COM HÉLICE DESTORCIDA.

4 – NO CORPO DO LAÇO DEVE SER APLICADO UM CÓDIGO DE COR, CONFORME A TABELA 1, QUE INDIQUE A SEÇÃO DO CONDUTOR E O PONTO DO INÍCIO DA APLICAÇÃO SOBRE O CABO.

5 – A SUPERFÍCIE DAS VARETAS NÃO DEVE POSSUIR IMPERFEIÇÕES TAIS COMO REBARBAS, INCLUSÕES OU OUTROS DEFEITOS INCOMPATÍVEIS COM O EMPREGO DO MATERIAL. A EXTREMIDADE DAS VARETAS NÃO DEVE POSSUIR CANTOS VIVOS QUE CAUSEM DANOS AOS CONDUTORES.

6 – O MATERIAL ABRASIVO UTILIZADO NA PARTE INTERNA DO LAÇO DEVE SER DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO, DE ALTO TEOR DE PUREZA, COM TAMANHO DO GRÃO COMPATÍVEL COM O PROJETO DA ALÇA.

7 – LAÇO APLICADO EM FIOS DE AÇO ZINCADO, SEÇÃO 7,50mm (ITEM 1 DO DESENHO 212.01 DO PM-01).

8 – ESTE LAÇO TAMBÉM PODE SER APLICADO EM FIOS DE AÇO-ALUMÍNIO 1x8AWG, SEÇÃO 8,37mm (ITEM 1 DO DESENHO 213.02 DO PM-01). NESTE CASO, PODE SER APLICADA UMA TRAÇÃO DE ATÉ 650daN, SEM ESCORREGAMENTO OU RUPTURA DO CABO.

9 – ENSAIOS: CORRETAMENTE INSTALADA, O LAÇO NÃO DEVE PERMITIR O ESCORREGAMENTO OU APRESENTAR RUPTURA QUANDO TRACIONADA.

10 – GARANTIA DE 24 MESES A CONTAR DA DATA DE RECEBIMENTO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.

11 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

ESPECIFICAR : LAÇO PREFORMADO DE DISTRIBUIÇÃO LATERAL DUPLO COM COXIM, PARA FIO DE AÇO 3,09 A 3,26mm DE DIÂMETRO, ISOLADOR ROLDANA DE 80mm DE DIÂMETRO, CONFORME DESENHO N° 730.11.3

LAÇO PREFORMADO LATERAL DUPLO PARA  
CONDUTORES FIO DE AÇO 3,09 A 3,26mm

PM-C



Edição  
JORGE LUIS

18 02 13

Verificação  
FELIPE

18 02 13

Desenho N°

Desenho Substituído  
730.11.2

01 11 10

Aprovação  
ROBERTO GENTIL

18 02 13

730.11.3

Objeto da Revisão

ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS

Folha 1/1