



TABELA 1

ITEM	CONDUTOR LIGA A6201	DIÂMETRO DO CONDUTOR (mm)	RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO (daN)	CÓDIGO DE COR	VARETAS			CÓDIGO
					DIÂMETRO (mm)	QUANTIDADE	L (mm)	
1	50	9,09	1.572	VERDE	2,59	12 (4+4+4)	870±25	6798954
2	70	10,50	1.991	PRETO	3,07	11 (3+4+4)	970±25	6798955
3	120	14,15	3.863	VERMELHO	4,62	11 (3+4+4)	1.550±25	6798956
4	160	16,35	4.762	AZUL	4,62	12 (4+4+4)	2.075±25	6798957
5	315	23,03	9.198	AZUL	7,87	11 (3+4+4)	3.015±25	6798953
6	500	29,05	12.790	ROXO	9,27	11(2+3+3+3)	3.910±25	6805010

- NOTAS :
- 1 - AS EMENDAS DEVEM SER ADEQUADAS PARA OS TIPOS DE CONDUTORES INDICADOS NA TABELA 1;
 - 2 - O DESENHO ACIMA É ORIENTATIVO, DEVENDO O FABRICANTE ATENDER A QUANTIDADE DE VARETAS SOLICITADAS NA TABELA 1, ASSIM COMO A RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO;
 - 3 - PARA DEMAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR A FOLHA 2/2 DESTE DESENHO;
 - 4 - O CABO 500mm² EM LIGA DE ALUMÍNIO, REFERENTE AO ITEM 6 DA TABELA ACIMA, DEVE COMO REFERÊNCIA, SER CONSIDERADO O CABO GREELEY (28,15mm) PARA DIMENSIONAMENTO DA EMENDA;
 - 5 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

EMENDA PREFORMADA
PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO LIGA CAL E CAL EGX

PM-C



Edição

JORGE LUÍS

15 02 13

Verificação

FELIPE

15 02 13

Desenho N°

Desenho Substituído

730.25.0

01 08 10

Aprovação

ROBERTO GENTIL

15 02 13

730.25.1

Objeto da Revisão

ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS

Folha

1/2

NOTAS : 1 – MATERIAL: FIOS DE LIGA DE ALUMÍNIO, ASTM 6061 OU 6201, E TÊMPERA T6 OU T9.

- 2 – AS EMENDAS PREFORMADAS REFERENTE A TABELA 1 PODEM SER UTILIZADAS EM CONDUTORES EM LIGA DE ALUMÍNIO COM OU SEM A GRAXA.
PARA OS CONDUTORES EM ALUMÍNIO LIGA ENGRAXADOS NÃO SÃO ACEITAS AS EMENDAS METALIZADAS;
- 3 – IDENTIFICAÇÃO: A EMENDA DEVE POSSUIR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES GRAVADAS DE FORMA INDELÉVEL NO CORPO DAS VARETAS OU EM ETIQUETA COLADA AO CORPO:
- MARCA OU NOME DO FABRICANTE
 - TIPO OU MODELO DE REFERÊNCIA DA EMENDA
 - TIPO E BITOLA DO CONDUTOR A QUE SE DESTINA
 - DATA DE FABRICAÇÃO
 - NÚMERO DO LOTE
- 4 – NO CORPO DA EMENDA DEVE SER APLICADO UM CÓDIGO DE COR, CONFORME A TABELA 1, QUE INDIQUE A BITOLA DO CONDUTOR E TAMBÉM O PONTO DO INÍCIO DA APLICAÇÃO SOBRE O CONDUTOR.
NO CORPO DA EMENDA TAMBÉM DEVEM SER IDENTIFICADAS NA COR PRETA, FICANDO A MARCA DE CENTRO ENTRE ELAS, PARA ATENTAR AO USUÁRIO QUE A EMENDA DEVE SER APLICADA EM CONDUTORES CAL E CAL ENGRAXADO.
- 5 – A SUPERFÍCIE DAS VARETAS NÃO DEVEM POSSUIR IMPERFEIÇÕES TAIS COMO REBARBAS, INCLUSÕES OU OUTROS DEFEITOS INCOMPATÍVEIS COM O EMPREGO DO MATERIAL. A EXTREMIDADE DAS VARETAS NÃO DEVEM POSSUIR CANTOS VIVOS QUE CAUSEM DANOS AOS CONDUTORES. NA PARTE INTERNA DAS VARETAS DEVE CONTER MATERIAL ABRASIVO DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO PARA AUMENTAR O AGARRAMENTO AO CONDUTOR.
- 6 – DEVE SER FORNECIDO COM COMPOSTO ANTI-ÓXIDO, ACONDICIONADO EM BISNAGAS, EM QUANTIDADES INDIVIDUAIS ADEQUADAS PARA REALIZAR A CONEXÃO.
- 7 – AS VARETAS DEVEM SER UNIFORMEMENTE AGRUPADAS E FORMADAS EM HÉLICE NO SENTIDO HORÁRIO (À DIREITA).
AS PONTAS DAS VARETAS DEVEM POSSUIR ACABAMENTO LIXADO, FICANDO APENAS OS ITENS 5 E 6 DA TABELA 1 COM ACABAMENTO TIPO BOLA.
- 8 – ENSAIOS: CORRETAMENTE INSTALADA, A EMENDA NÃO DEVE PERMITIR O ESCORREGAMENTO OU APRESENTAR RUPTURA QUANDO TRACIONADA.
- 9 – ENSAIOS DE RECEBIMENTO:
- INSPEÇÃO GERAL;
 - VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL;
 - VERIFICAÇÃO DE ESPESSURA;
 - RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO OU RUPTURA:
- 10 – CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS:
- CAPACIDADE DE CONDUÇÃO DE CORRENTE: QUANDO A EMENDA ESTIVER CORRETAMENTE INSTALADA, NÃO DEVE SER VERIFICADA TEMPERATURA SUPERIOR A DO CONDUTOR EM QUALQUER PARTE DA EMENDA APÓS A ESTABILIZAÇÃO TÉRMICA DA CONEXÃO QUANDO O CONDUTOR FOR PERCORRIDO PELA CORRENTE ALTERNADA.
 - DEVEM SER EXECUTADOS TAMBÉM OS ENSAIOS DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA, AQUECIMENTO, CICLOS TÉRMICOS E CURTOS-CIRCUITOS.

ESPECIFICAR : EMENDA PREFORMADA PARA CONDUTOR DE AL LIGA CAL/CAL EGX, (A), CONFORME DESENHO N° 730.25.1

(A) INDICAR BITOLA DO CONDUTOR.



EMENDA PREFORMADA
PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO LIGA CAL E CAL EGX

PM-C

Edição	15	02	13	Verificação	15	02	13
JORGE LUÍS				FELIPE			
Desenho Substituído	01	08	10	Aprovação	15	02	13
730.25.0				ROBERTO GENTIL			
Objeto da Revisão							
ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS							

Desenho N°
730.25.1

Folha 2/2