



TABELA 1

ITEM	REFERÊNCIA DA ROSCA (POL)	QUANTIDADE DE ROSCAS (*)	DIMENSÕES (mm)							PESO APROX. (kg)	CÓDIGO
			DIÂMETRO NOMINAL	A		B	C	E	L		
				(MÍN)	(MÁX)	(MÍN)					
1	3/4	UMA	20	26,34	26,9	23,13	1.500	2,25±0,28	17±2	2,12	6770 281
2	1	DUAS	25	33,14	33,7	29,66	3.000	2,65±0,28	20±3	6,26	6781 853
3							6.000			12,53	6784 058
4	1.1/2		40	47,74	48,3	43,47	3.000	3,00±0,28	25±3	10,31	6781 852
5	2		50	58,4	59,0	54,79				9,72	6771 196
6	4		100	111,16	114,3	106,96		3,75±0,33	35,8±3,5	22,32	6771 195
7							6.000	4,25±0,5		41,00	6771 217

- NOTAS:
- 1 – MATERIAL: O ELETRODUTO DEVE SER DE AÇO COM BAIXO TEOR DE CARBONO, COM OU SEM COSTURA;
 - 2 – PROTEÇÃO SUPERFICIAL: AS SUPERFÍCIES INTERNAS E EXTERNAS DO ELETRODUTO, DEVEM SER REVESTIDAS COM ZINCO PELO PROCESSO DE IMERSÃO A QUENTE CONFORME NBR 5597, 5598, 5624 E 6323;
 - 3 – ACABAMENTO: OS ELETRODUTOS DEVEM TER SUPERFÍCIES LISAS, CONTÍNUAS E UNIFORMES. AS SUPERFÍCIES INTERNAS E EXTERNAS DEVEM SER ISENTAS DE ARESTAS CORTANTES OU QUAISQUER OUTRAS IMPERFEIÇÕES QUE POSSAM DANIFICAR A CAPA PROTETORA DOS CABOS ELÉTRICOS;
 - 4 – ROSCAS: AS ROSCAS DO ELETRODUTO DEVEM SER CONTÍNUAS E ESTAR DE ACORDO COM A NBR 5597, 5598, 5624 E 8133;
 - 5 – (*) OS ELETRODUTOS DE 3/4" TERÃO ROSCA EM APENAS UMA DAS EXTREMIDADES. OS DEMAIS ELETRODUTOS TERÃO ROSCA EM CADA EXTREMIDADE;
 - 6 – IDENTIFICAÇÃO: OS ELETRODUTOS DEVEM SER IDENTIFICADOS, DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, ATRAVÉS DE ETIQUETAS QUE CONTENHAM, NO MÍNIMO:
 - a) O NOME OU A MARCA DO FABRICANTE;
 - b) REFERÊNCIA DO ELETRODUTO;
 - c) DIÂMETRO NOMINAL;
 - d) NBR E A CLASSE.
 - 7 – CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO: OS ELETRODUTOS DE AÇO ZINCADO DEVEM SER PRÓPRIOS PARA INSTALAÇÃO EM POSTE;
 - 8 – OS ITENS 1, 2, 3 E 4, DEVEM SER EM ELETRODUTOS CONFORME A NBR 5598;
 - 9 – OS ITENS 5 E 6, DEVEM SER EM ELETRODUTOS CONFORME A NBR 5624;
 - 10 – O ITEM 7 DEVE SER EM ELETRODUTO CONFORME A NBR 5597;
 - 11 – O DESENHO É MERAMENTE ILUSTRATIVO. O FABRICANTE DEVE FORNECER CONFORME O DESENHO E MODELO APROVADO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.

ESPECIFICAR: ELETRODUTO DE AÇO ZINCADO, DIÂMETRO (A)mm, COMPRIMENTO (B)mm CONFORME O DESENHO N°641.01.4 DO PM-01.

- (A) – INDICAR DIÂMETRO NOMINAL CONFORME A TABELA 1 DESTE DESENHO;
 (B) – INDICAR O COMPRIMENTO CONFORME A TABELA 1 DESTE DESENHO.

ELETRODUTO DE AÇO ZINCADO

PM-C



Edição	MATHEUS LUCENA	10	08	15	Verificação	FELIPE CARDOSO	10	08	15
Desenho Substituído	641.01.3	22	12	08	Aprovação	ROBERTO GENTIL	19	08	15
Objeto da Revisão	ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS								

Desenho N°

641.01.4

Folha 1/1