



ITEM	DIÂMETRO NOMINAL (mm)	DIÂMETRO EXTERNO de (mm)	ÂNGULO (mm)	ESPESSURA e (mm)	DIÂMETRO EXTERNO BOLSA (mm)	MASSA kg	RAIO (mm)	ALTURA	CÓDIGO DE ESTQUE
1	20	20 ± 0,3	90°	1,5 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0 \end{smallmatrix}$	24 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0 \end{smallmatrix}$	0,033	60	110	6772310
2	20	20 ± 0,3	180°	1,5 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0 \end{smallmatrix}$	24 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0 \end{smallmatrix}$	0,135	60	110	6772311
3	50	50 ± 0,4	90°	3,0 $\begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix}$	57 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0 \end{smallmatrix}$	0,158	155	250	6772320
4	50	50 ± 0,4	180°	3,0 $\begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix}$	57 $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0 \end{smallmatrix}$	0,268	155	250	6772321

1 Material

As curvas devem ser de PVC rígido soldável.

2 Características construtivas

- Devem ser fabricadas de cloreto de polivinila não plastificado com adição de ingredientes a critério do fabricante;
- O composto utilizado na fabricação deve ser auto-extinguível;
- Devem apresentar as superfícies externa e interna isentas de irregularidades, saliências ou reentrâncias;
- Devem ser na cor preta.

3 Identificação

Deverá ser gravado de forma legível e indelével:

- Marca do fabricante;
- Diâmetro nominal;
- Classe "A";
- Os dizeres: "ELETRODUTO DE PVC RÍGIDO".

4 Fabricação, inspeção e ensaios de recebimento

Conforme NBR 6150.

Curvas de PVC Rígido Soldável Classe A

PM-R



Edição			
Lobo	01	09	02
Desenho Substituído			
D1760 R-01	05	01	98
Objeto da Revisão			
Tabela.			

Verificação			
Vanderlei	01	09	02
Aprovação			
Jorge Ricardo Carvalho	01	09	02

Desenho N°

1760 R-01

Folha 1/1