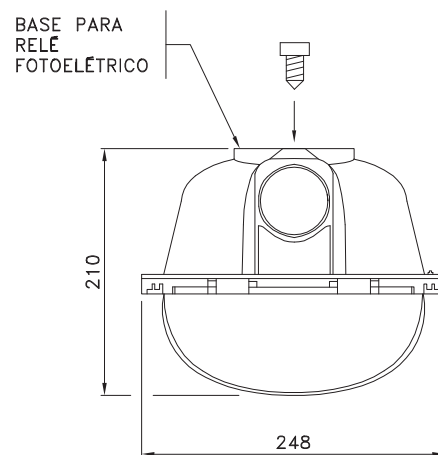
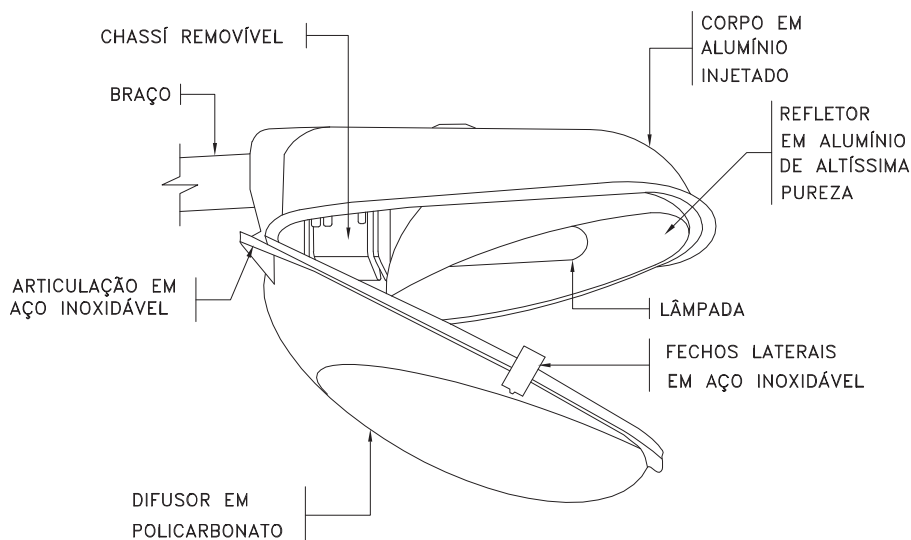


VISTA LATERAL



VISTA POSTERIOR



VISTA PERSPECTIVA

TABELA 1

TIPO	LÂMPADA (W)	SOQUETE	ENCAIXE BRAÇO (mm)	MARCAÇÃO	CÓDIGO
IP1	70	E-27	32	7	6782612
IP2	150	E-40	48	15	6781312

NOTAS : 1 - PARA DEMAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR A FOLHA 2/2 DESTE DESENHO;  
2 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

LUMINÁRIA PARA LÂMPADA VAPOR DE SÓDIO  
70W E 150W COM EQUIPAMENTO INCORPORADO

PM-C



Edição	PEDRO PAULO	22	12	08	Verificação	MARCOS	22	12	08
Desenho Substituído	600.50.1	19	11	07	Aprovação	ROBERTO GENTIL	22	12	08
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL								

Desenho N°

600.50.2

Folha 1/2

NOTAS : 1 – MATERIAL :

- CORPO EM ALUMÍNIO FUNDIDO OU INJETADO COM ESPESSURA MÍNIMA 2mm;
  - REFLETOR EM ALUMÍNIO DE 1,2mm DE ESPESSURA, PUREZA MÍNIMA DE 99,5%, ESTAMPADO, POLIDO QUIMICAMENTE E ANODIZADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4 MICRÔMETROS;
  - PESCOÇO EM ALUMÍNIO FUNDIDO, COM 2 PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DE BRAÇO COM DIÂMETRO DE 32 48mm, CONFORME TABELA;
  - RECEPTÁCULO EM PORCELANA VITRIFICADA, FIXADO A UM DISPOSITIVO DE FOCALIZAÇÃO COM MARCAÇÃO PARA OS TIPOS DE LÂMPADAS, CONFORME TABELA;
  - CONTATOS : ROSCA DE LATÃO CADMIADO OU NIQUELADO, CONTATO CENTRAL EM BRONZE FOSFOROSO OU LATÃO COM EFEITO MOLA;
  - O FECHO E O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DEVEM SER EM AÇO INOXIDÁVEL.
- 2 – AS ARRUELAS E PARAFUSOS UTILIZADOS NA MONTAGEM, FIXAÇÃO E REGULAGEM DEVEM SER DE AÇO INOXIDÁVEL.
- 3 – OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO BRAÇO DEVEM SER M8x1,25 COM CABEÇA SEXTAVADA, DEVENDO RESISTIR A UM TORQUE DE 1,2daNm, COM REAPROVEITAMENTO.
- 4 – CONDUTORES : CABO DE COBRE FLEXÍVEL DE 1,5mm<sup>2</sup> , ISOLADO PARA TEMPERATURA DE ATÉ 200°C, 0,6/1kV, PONTAS ESTANHADOS COM TERMINAIS PARA BITOLAS DE 1,5 A 4mm<sup>2</sup> .
- 5 – REFRATOR EM POLICARBONATO TRANSPARENTE, ESTABILIZADO, RESISTENTE A CHOQUES TÉRMICOS E RAIOS ULTRA-VIOLETA.
- 6 – O REATOR INTERNO DEVE SER ADEQUADO PARA USO COM LÂMPADA VS ALTA PRESSÃO, INTEGRADO AO CONJUNTO DE LÂMPADA/CAPACITOR DEVERÁ TER UM ALTO FATOR DE POTÊNCIA (COS  $\phi_{min}=0,92$ ) E TENSÃO DE 220V, AS DIMENSÕES DEVERÃO SER ADEQUADAS AO COMPARTIMENTO DO ALOJAMENTO.
- 7 – O IGNITOR DEVE FORNECER UMA TENSÃO DE PICO ADEQUADA À IGNICAÇÃO DA LÂMPADA, DEVE SER RESISTENTE À CORROSÃO, SUPORTE DE FIXAÇÃO EM ALUMÍNIO E BLOCO DE TERMINAL EM PORCELANA OU POLIESTER INQUEBRÁVEL.
- 8 – O CAPACITOR DEVE FORNECER AO CONJUNTO LÂMPADA/REATOR UM ALTO FATOR DE POTÊNCIA (COS  $\phi_{min}=0,92$ ), INVÓLUCRO EM PLÁSTICO, ALUMÍNIO OU AÇO DE BAIXO TEOR DE CARBONO, COM SUPORTE DE FIXAÇÃO EM ALUMÍNIO OU AÇO CARBONO, OS CABOS DEVEM SER DE COBRE ESTANHADO SEÇÃO MÍNIMA DE 1,0 A 1,5mm<sup>2</sup> COM PONTAS ESTANHADAS E COM ISOLAMENTO PARA NO MÍNIMO 90°C.
- 9 – A GARANTIA MÍNIMA É DE 24 MESES, CONFORME NBR-15129.
- 10 – DEVE SER ESTAMPADA NA PEÇA DE FORMA LEGÍVEL, A MARCA DO FABRICANTE, REFERÊNCIA DA LUMINÁRIA E A DATA DE FABRICAÇÃO.
- 11 – ESPECIFICAÇÃO E ENSAIOS DO REATOR E IGNITOR CONFORME NORMA NBR-13593.
- 12 – O FORMATO DA LUMINÁRIA, APRESENTADO NO DESENHO ACIMA É ILUSTRATIVO.
- 13 – FABRICAÇÃO, INSPEÇÃO E ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME NBR-15129.
- 14 – A LUMINÁRIA DEVE SER FORNECIDA COMPLETA, COM REATOR, IGNITOR, CAPACITOR E BASE PARA RELE FOTOELÉTRICO.
- 15 – PARA FORNECIMENTO À COELCE, ALÉM DA PROPOSTA TÉCNICA, DEVE SER ENVIADA UMA AMOSTRA DA LUMINÁRIA PARA ANÁLISE.

ESPECIFICAR : LUMINÁRIA PARA LÂMPADA (A)W VAPOR DE SÓDIO COM EQUIPAMENTOS INCORPORADOS, CONFORME DESENHO N° 600.50.2

(A) ESPECIFICAR A POTÊNCIA DA LÂMPADA 70W OU 150W.

LUMINÁRIA PARA LÂMPADA VAPOR DE SÓDIO  
70W E 150W COM EQUIPAMENTO INCORPORADO

PM-C



Edição	22	12	08	Verificação	22	12	08
PEDRO PAULO				MARCOS			
Desenho Substituído	19	11	07	Aprovação	22	12	08
600.50.1				ROBERTO GENTIL			
Objeto da Revisão							
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL							

Desenho N°  
600.50.2

Folha 2/2