



1 Características elétricas e construtivas

- Tensão de alimentação: 570 V;
- Potência: 80 W e 125 W;
- O capacitor e o ignitor deverão ser presos à tampa inferior não podendo estar mergulhados na resina;
- Cabos de ligação devem ser de cobre, flexível, com tensão mínima de isolamento de 1 kV, temperatura de serviço de 90°C, resistentes a raios ultravioleta e comprimento mínimo de 300 mm;
- Admite-se tolerância de $\pm 2\%$, salvo onde indicado.

Reator para Lâmpada a Vapor de Mercúrio com Tensão de 570 V

PM-R



Edição
Rodrigo Ferrari 10 | 04 | 15
Desenho Substituído

Verificação
Vanderlei Robadey 10 | 04 | 15
Aprovação
Cesar Fernandes 10 | 04 | 15

Desenho Nº

601.01.0

Objeto da Revisão
Padronização de material.

Folha 1/2

2 Acabamento

O reator deverá receber o seguinte sistema de acabamento:

a) Galvanização à quente conforme NBR 6323;

b) Pintura:

- Tinta de fundo intermediária: (ancoragem tinta de acabamento) prime epoxi-isocianato alifático/óxido de ferro ou tratamento químico por fosfatização, na espessura 15 a 25 µm;
- Tinta de acabamento: poliuretano acrílico alifático bi-componente alto sólidos por volume com espessura de ≥ 80 µm na cor amarelo munsell 5Y 8/12;
- Ensaios de pintura:
 - Aderência conforme normas: NBR 11003 e ASTM D 3359;
 - Critério de aceitação até 125 µm: GR-0;
 - Critério de aceitação acima 125 µm: X1/Y1.

3 Fornecimento

Serão aceitos outros formatos desde que previamente aprovado pela Enel Distribuição Rio.

4 Fabricação, inspeção e ensaios de tipo e recebimento

Conforme NBR 5125.

5 Garantia

18 meses a partir de sua entrada em operação ou 24 meses a partir da sua data de entrega, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

Reator para Lâmpada a Vapor de Mercúrio com Tensão de 570 V

PM-R



| | | | |
|---------------------|----|----|----|
| Edição | | | |
| Rodrigo Ferrari | 10 | 04 | 15 |
| Desenho Substituído | | | |

| | | | |
|-------------------|----|----|----|
| Verificação | | | |
| Vanderlei Robadey | 10 | 04 | 15 |
| Aprovação | | | |
| Cesar Fernandes | 10 | 04 | 15 |

Desenho N°

601.01.0

Objeto da Revisão
Padronização de material.

Folha 2/2