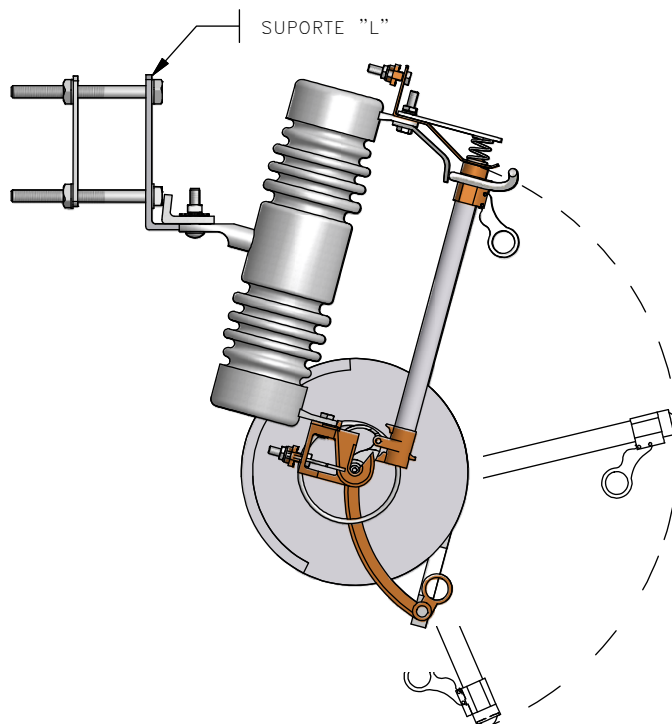
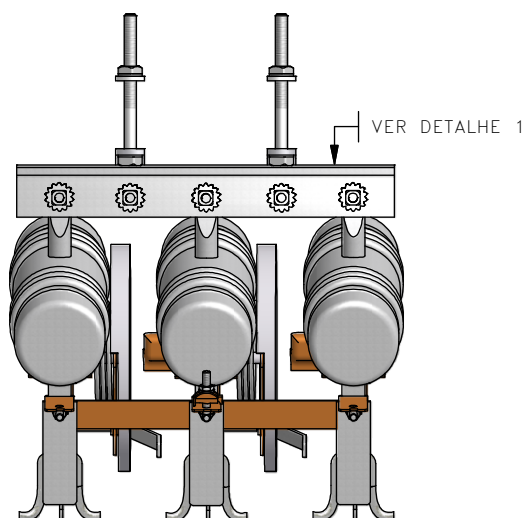


VISTA FRONTAL

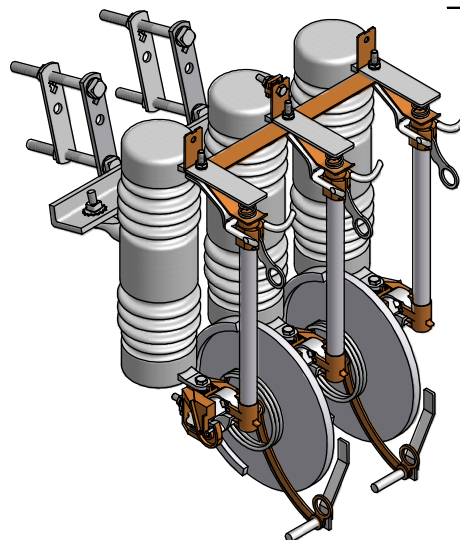


VISTA LATERAL

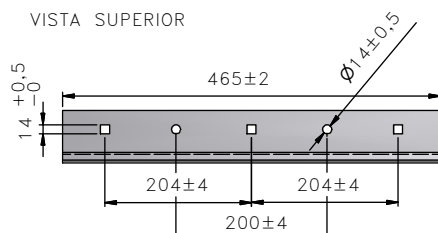
CÓDIGO  
6793882



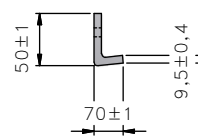
VISTA SUPERIOR



VISTA PERSPECTIVA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

#### DETALHE 1

FERRAGEM DE FIXAÇÃO

NOTAS: 1 - PARA DEMAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR AS FOLHAS 2/2 E 3/3 DESTE DESENHO.  
2 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

CHAVE FUSÍVEL RELIGADORA 15kV

PM-C



Edição  
WABINER BARROS 29 03 11  
Desenho Substituído

Verificação  
RÔMULO SALES 29 03 11  
Aprovação  
ROBERTO GENTIL 29 03 11

Desenho N°  
198.05.0

Objeto da Revisão  
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Folha 1/3

TABELA DE DADOS TÉCNICOS GARANTIDOS

INFORMAÇÕES DO FABRICANTE		
NOME DO FABRICANTE		
NOME DO MODELO		
NÚMERO DO DESENHO DO FABRICANTE		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
DESCRIÇÃO	VALOR DE REFERÊNCIA	VALOR GARANTIDO
TENSÃO NOMINAL (kV)	15	
FREQUÊNCIA NOMINAL (Hz)	60	
CORRENTE NOMINAL DA BASE (A)	300	
CORRENTE NOMINAL DO PORTA-FUSÍVEL (A)	100	
TIPO DA BASE E PORTA-FUSÍVEL	C	
CAPACIDADE MÍNIMA DE INTERRUPÇÃO SIMÉTRICA (kA)	7,1	
CAPACIDADE MÍNIMA DE INTERRUPÇÃO ASSIMÉTRICA (kA)	10	
TENSÃO SUPORTÁVEL DE IMPULSO ATMOSFÉRICO ENTRE TERRA E POLOS (kV)	95	
TENSÃO SUPORTÁVEL DE IMPULSO ATMOSFÉRICO ENTRE POLOS (kV)	110	
TENSÃO SUPORTÁVEL EM FREQUÊNCIA INDUSTRIAL, 1MIN, A SECO (kV)	34	
TENSÃO SUPORTÁVEL EM FREQUÊNCIA INDUSTRIAL, 1MIN, SOBRE CHUVA (kV)	38	
DISTÂNCIA DE ESCOAMENTO MÍNIMO ENTRE TERRA E POLOS (mm)	375	
DIÂMETRO INTERNO DO TUBO PORTA-FUSÍVEL MÍNIMO (mm)	11	
DIÂMETRO INTERNO DO TUBO PORTA-FUSÍVEL MÁXIMO (mm)	19	
COMPRIMENTO DO TUBO PORTA-FUSÍVEL (mm)	285±2	
LARGURA MÍNIMA DO EIXO DE ENCAIXE DO TUBO PORTA-FUSÍVEL (mm)	75	
RESISTÊNCIA DOS CONTATOS (ohm)	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	
COR DO ISOLADOR E PORTA-FUSÍVEL	CINZA	
MATERIAL DO ISOLADOR	PORCELANA OU SILICONE	
MATERIAL DO DISCO PROTETOR	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	
ESPESSURA DA CAMADA DE PRATA NOS CONTATOS MÔVEIS	IGUAL OU SUPERIOR A 8µm	
COMPATÍVEL COM OS PORTA-FUSÍVEIS DE OUTROS FABRICANTES?	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	
HÁ DIVERGÊNCIA ENTRE O MODELO PROPOSTO E O DESENHO 198.05 DO PADRÃO DE MATERIAL DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ?	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	
HÁ DIVERGÊNCIA ENTRE O MODELO PROPOSTO E A ESPECIFICAÇÃO CORPORATIVA E-MT-001 "DESCONECTADORES FUSÍVEIS MONOFÁSICOS" ?	INFORMAÇÕES DO FABRICANTE	

CHAVE FUSÍVEL RELIGADORA 15kV

PM-C



Edição	Verificação
WABINER BARROS 29 03 11	RÔMULO SALES 29 03 11
Desenho Substituído	Aprovação
	ROBERTO GENTIL 29 03 11

Desenho N°

198.05.0

Objeto da Revisão

PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Folha 2/3

NOTAS: 1 – MATERIAL:

- 1.1 – CONECTORES: EM LIGA DE COBRE, COM TEOR DE COBRE SUPERIOR A 85% E TEOR DE ZINCO INFERIOR A 5%, GALVANIZADO A QUENTE;
- 1.2 – CONTATOS MÓVEIS: EM LIGA DE COBRE, COM TEOR DE COBRE SUPERIOR A 85% E TEOR DE ZINCO INFERIOR A 5%, COM CAMADA DE PRATA NÃO INFERIOR A 8µm NO PONTO DE CONTATO;
- 1.3 – MOLA: EM AÇO INOX;
- 1.3 – FERRAGENS DE FIXAÇÃO: AÇO 1010 A 1020, GALVANIZADA A QUENTE COM CAMADA DE ZINCO DE NO MÍNIMO 75µm;
- 1.5 – FERRAGENS PARA CONDUÇÃO DE CORRENTE: EM LIGA DE COBRE, COM TEOR DE COBRE SUPERIOR A 85% E TEOR DE ZINCO INFERIOR A 5%;
- 1.6 – PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS:
  - 1.6.1 – EM AÇO 1010 A 1020, GALVANIZADA A QUENTE COM CAMADA DE ZINCO MÍNIMA DE 75µm PARA FERRAGENS DE FIXAÇÃO;
  - 1.6.2 – EM AÇO INOX OU BRONZE FOSFOROSO ZINCADO PARA CONECTORES E FERRAGENS DESTINADOS À CONDUÇÃO DE CORRENTE;
- 1.7 – ISOLADOR DA BASE: PORCELANA VITRIFICADA NA COR CINZA;
- 1.8 – GANCHO DE ABERTURA EM CARGA: ALUMÍNIO.
- 2 – CONECTORES: DEVEM SER ADEQUADOS PARA CONDUTORES DE COBRE DE 25mm<sup>2</sup> A 95mm<sup>2</sup> E PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO COM ALMA DE AÇO DE 4 A 266,8 AWG.
- 3 – SUPORTE “L”: CONFORME ITEM 3 DO DESENHO 410.35 DO PM-01.
- 4 – CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS: CONFORME TABELA DE DADOS TÉCNICOS GARANTIDOS.
- 5 – HOMOLOGAÇÃO: – PARA INICIAR O PROCESSO DE HOMOLOGAÇÃO O FABRICANTE DEVE ENVIAR À ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ A CÓPIA DOS ENSAIOS DE TIPO CONFORME NBR-8124, E OS ENSAIOS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO DISCO PROTETOR;
  - DEVEM SER REALIZADOS 200 CICLOS DE OPERAÇÃO DURANTE O ENSAIO DE OPERAÇÃO MECÂNICA;
  - DEVEM SER REGISTRADAS AS CONDIÇÕES GERAIS DA CHAVE E OS VALORES DE RESISTÊNCIA DE CONTATO, ANTES E DEPOIS DO ENSAIO DE OPERAÇÃO MECÂNICA.
- 6 – ENSAIOS DE RECEBIMENTO: DEVEM SER REALIZADOS OS SEGUINTE ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME NBR-8124:
  - A) INSPEÇÃO GERAL;
  - B) VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL;
  - C) TENSÃO SUPORTÁVEL, 1min, EM FREQUÊNCIA INDUSTRIAL SECO;
  - D) MEDIÇÃO DA RESISTÊNCIA ÔHMICA DOS CONTATOS;
  - E) CHOQUE TÉRMICO;
  - F) OPERAÇÃO MECÂNICA COM 50 CICLOS;
  - G) MEDIÇÃO DA CAMADA DE ZINCO;
  - H) RESISTÊNCIA MECÂNICA DO GANCHO;
  - I) MEDIÇÃO DA CAMADA DE PRATA;
  - J) TESTE COM CARTUCHO DE OUTROS FABRICANTES.
- 7 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS CONFORME INDICADO NO DESENHO.

ESPECIFICAR: CHAVE FUSÍVEL RELIGADORA 15kV, CORRENTE NOMINAL DA BASE 300A, CORRENTE NOMINAL DO PORTA FUSÍVEL 100A, CAPACIDADE DE INTERRUPÇÃO SIMÉTRICA 7,1, ASSIMÉTRICA 10kA, DISTÂNCIA DE ESCOAMENTO MÍNIMA 375mm, CONFORME O DESENHO N° 198.05 DO PM-01 E E-MT-001 – “DESCONECTADORES FUSIBLES MONOFÁSICOS”.



Edição	WABINER BARROS	29	03	11	Verificação	RÔMULOS SALES	29	03	11
Desenho Substituído					Aprovação	ROBERTO GENTIL	29	03	11

Objeto da Revisão  
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Desenho N°  
198.05.0

Folha 3/3