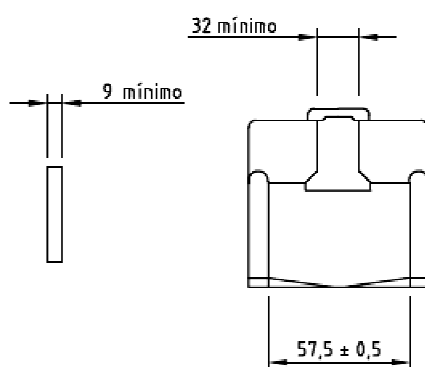
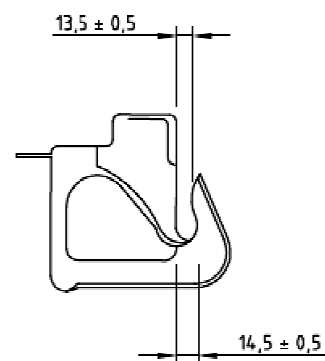


DETALHE 2



DETALHE 1



Chave Fusível Tipo C

PM-R

Edição			
Vanderlei Robadey	01	06	06
Desenho Substituído			
PM-1163 R-03	27	11	87
Objeto da Revisão			
Desenhos e notas			

Verificação			
Vanderlei Robadey	01	06	06
Aprovação			
Antônio C. Alves	01	06	06

Desenho N°

1163 R-04

Folha 1/4

Tensão máxima (kV)	Corrente Nominal (A)		Tensão suportável nominal (kV)				
	Base	Porta Fusível	Impulso atmosférico		Tensão aplicada Seco: 60 seg. / Chuva: 10 seg.		
			Terminal P/ terra	Terminal p/terminal	Terminal p/terra		Terminal p/terminal
					A seco	Sob chuva	A seco
15,5	300	100	95	95	35	30	35

Ambiente	Código Estoque
Normal	6772291
Agressivo	4545939

NOTA: As chaves fusíveis devem possuir a capacidade de interrupção superior a 7,1 kA simétrica e 10 kA assimétrica.

1 Material

1.1 Ferragens

1.1.1 Chaves para ambientes normais

Devem ser zincadas conforme ASTM A-153, classe B.

1.1.2 Chaves para ambientes agressivo

Devem ser em aço inoxidável, bronze fosforoso ou silício.

1.2 Porta-fusível

Deverá ser de acordo com o Padrão de Materiais PM-R 1165.

1.3 Conectores terminais

Em liga de cobre estanhado, com no mínimo 8µm de espessura, do tipo paralelo de parafuso, com parafuso e arruela de pressão em bronze ou aço inoxidável, para condutores de 16 a 70 mm².

1.4 Partes Condutoras do Porta-Fusível e da Base da Chave

Em liga de cobre.

1.5 Gancho para Ferramenta de Abertura em Carga

Em liga de cobre, liga de alumínio ou aço inoxidável.

1.6 Isolador

Conforme NBR 5032.

Chave Fusível Tipo C

PM-R



Edição				Verificação			
Vanderlei Robadey	01	06	06	Vanderlei Robadey	01	06	06
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-1163 R-03	27	11	87	Antônio C. Alves	01	06	06
Objeto da Revisão							
Desenhos e notas							

Desenho Nº

1163 R-04

Folha 2/4

2 Características construtivas

- a) As chaves devem ter o aspecto geral do desenho, sendo imprescindível os detalhes de fixação da chave e os de instalação do cartucho, que visam a sua intercambialidade;
- b) Para aplicações em ambientes agressivos deve ser utilizado isolador suporte, conforme Padrão de Materiais PM-R 2198;
- c) As molas utilizadas no contato superior e inferior devem ser em aço inoxidável;
- d) As áreas de contato da base com o porta-fusível devem ser prateadas com um mínimo 8 µm de espessura.

3 Características mecânicas

- a) Gancho para ferramenta de abertura em carga resistente a uma tração de 200 daN;
- b) Olhal do porta-fusível deve suportar uma força de 200 daN;
- c) A força aplicada para desprender o cartucho é de 8 a 17 daN.

4 Identificação

Deverá ser gravado na placa de identificação ou no corpo do isolador, de forma indelével:

- a) Nome e/ou marca comercial do fabricante;
- b) Tipo e/ou número de catálogo;
- c) Corrente nominal em A;
- d) Tensão nominal em kV;
- e) Tensão suportável nominal sob impulso atmosférico – NBI – em kV;
- f) Mês e ano de fabricação.

5 Inspeção e ensaios

Para fornecimento à Enel Distribuição Rio deve ter protótipo previamente aprovado.

5.1 Ensaios de Tipo

Devem ser realizados os seguintes ensaios:

- a) Inspeção geral;
- b) Verificação dimensional;
- c) Tensão suportável nominal de impulso atmosférico;
- d) Tensão suportável à frequência industrial a seco;
- e) Tensão suportável à frequência industrial sob chuva;
- f) Elevação de temperatura;
- g) Capacidade de interrupção;



Chave Fusível Tipo C

PM-R

Edição				Verificação			
Vanderlei Robadey	01	06	06	Vanderlei Robadey	01	06	06
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-1163 R-03	27	11	87	Antônio C. Alves	01	06	06
Objeto da Revisão							
Desenhos e notas							

Desenho Nº

1163 R-04

Folha 3/4

- h) Impacto no suporte de fixação da chave;
- i) Medição da resistência ôhmica dos contatos;
- j) Análise química da liga de cobre;
- k) Choque térmico;
- l) Operação mecânica;
- m) Zincagem;
- n) Porosidade do isolador;
- o) Poluição artificial;
- p) Resistência mecânica do gancho e do olhal;
- q) Verificação da espessura do prateamento;
- r) Resistência ao torque dos parafusos dos conectores;
- s) Radiointerferência.

5.2 Ensaios de Recebimento

Os ensaios são os citados nos itens 5.1 “a” , “b” , “d” , “f” , “h” , “k” , “l” , “m” , “p” , “q” , “r”.

6 Amostragem

Conforme item 9.2 da E-MT-001.

7 Embalagem

Conforme item 10 da E-MT-001.



Chave Fusível Tipo C

PM-R

Edição				Verificação			
Vanderlei Robadey	01	06	06	Vanderlei Robadey	01	06	06
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-1163 R-03	27	11	87	Antônio C. Alves	01	06	06
Objeto da Revisão							
Desenhos e notas							

Desenho Nº

1163 R-04

Folha 4/4