



## Cartucho Porta Fusível – 100 A Base Tipo C

PM-R



Edição			
Odir José	01	09	01
Desenho Substituído			
PM-1165 R-01	01	09	93
Objeto da Revisão			
Tabelas e notas			

Verificação			
Vanderlei	01	09	01
Aprovação			
Antônio Carlos S. A.	01	09	01

Desenho N°

**1165 R-02**

Folha 1/2

## 1 Material

Fibra de vidro, com revestimento interno em fibra vulcanizada ou material similar.

## 2 Características construtivas

O tubo do porta fusível deve ter as seguintes características:

- a) Rigidez dielétrica transversal, mínima 6 kV / mm;
- b) Tensão suportável longitudinal (60 Hz), mínima 1 kV / mm;
- c) Absorção de água em 24 horas, máxima 7%.

## 3 Identificação

Deverá ser indicado no cartucho:

- a) Nome e / ou marca do fabricante;
- b) Tipo e / ou número de catálogo;
- c) Tensão nominal em kV;
- d) Corrente máxima em A;
- e) Capacidade de interrupção assimétrica nominal em kA;
- f) Mês e ano de fabricação.

## 4 Ensaios

Além dos ensaios de recebimento previstos, deverão ser realizados também ensaios de absorção de água e o de verificação da rigidez dielétrica transversal do revestimento externo, ambos no tubo porta fusível, não sendo aceita comprovação através de relatório de ensaios.

## 5 Característica mecânica

O olhal do porta fusível deve suportar uma força de 200 daN.

## 6 Fabricação, inspeção, ensaios de recebimento e embalagem

Conforme E-MT-001- ENERSIS.



### Cartucho Porta Fusível – 100 A Base Tipo C

PM-R

Edição				Verificação			
Odír José	01	09	01	Vanderlei	01	09	01
Desenho Substituído				Aprovação			
PM-1165 R-01	01	09	93	Antônio Carlos S. A.	01	09	01
Objeto da Revisão							
Tabelas e notas							

Desenho N°

**1165 R-02**

Folha 2/2