

Suporte para Transformador Em Poste de Concreto Duplo T

PM-R



Edição	26	12	16	Verificação	26	12	16
Thiago Aguiar				Vanderlei Robadey			
Desenho Substituído	02	01	04	Aprovação			
DED-0051 R-05							
Objeto da Revisão							
Adequação as normas da ABNT vigentes							

Desenho N°

421.02.0

Folha 1/4

Tabela 1: Dimensões

A ± 5 mm	B ± 3 mm	Código
130	65	6815986
140	75	6815987
150	85	6815988
185	95	6815982
195	100	6815983
210	115	6815984
230	125	6815985

1 Material

Aço carbono COPANT 1010 a 1020.

2 Características construtivas

2.1 Galvanização

Todas as peças devem ser galvanizadas por imersão a quente, conforme ABNT NBR 6323.

2.2 Acabamento

A peça deverá ter acabamento liso e uniforme, isenta de cantos vivos e rebarbas.

3 Características mecânicas

- O par de suportes corretamente instalado, deve suportar um esforço mínimo F de 1500 daN, podendo apresentar uma flecha residual máxima de 20 mm e um esforço de tração de 3000 daN, sem ruptura, quando ensaiado conforme a figura 1;
- A parte roscada deve atender ao torque especificado no item 6.5.3.2 da ABNT NBR 8158 sem apresentar trincas nas regiões das abas;
- Demais características, conforme ABNT NBR 8158 e 8159.

4 Identificação

Devem ser estampados no corpo da peça, de forma legível e indelével, no mínimo:

- Em cada metade do suporte:
 - Nome ou marca do fabricante;
 - Mês e ano de fabricação;
 - Dimensões nominais do suporte, gravadas em milímetros, conforme tabela 1.
- Nos parafusos:

Suporte para Transformador Em Poste de Concreto Duplo T

PM-R

Desenho Nº

421.02.0

Folha 2/4



Edição	26	12	16	Verificação	26	12	16
Thiago Aguiar				Vanderlei Robadey			
Desenho Substituído				Aprovação			
DED-0051 R-05	02	01	04				
Objeto da Revisão							
Adequação as normas da ABNT vigentes							

- Nome ou marca do fabricante;
- Mês e ano de fabricação.

5 Fornecimento

- Para fornecimento a Enel Distribuição Rio, deve-se ter protótipo previamente homologado;
- O suporte deve ser fornecido completamente montado com parafusos e respectivas porcas.

6 Ensaios e amostragem

Os ensaios devem ser realizados conforme ABNT NBR 8158 e 8159.

6.1 Ensaios de tipo

- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaios mecânicos, conforme item 3;
- Revestimento de zinco;
- Composição química;
- Corrosão por exposição à névoa salina.

6.2 Ensaios de recebimento

- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaios mecânicos, conforme item 3;
- Revestimento de zinco.

6.3 Amostragem

Conforme tabelas A.2 e A.3 da ABNT NBR 8158.

7 Embalagem

Em amarrado de 10 peças paletizado.

8 Garantia

O material deverá ser garantido pelo período de 18 meses a partir da sua entrada em operação ou 24 meses a partir da data de entrega, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

Suporte para Transformador Em Poste de Concreto Duplo T						PM-R
	Edição				Verificação	
	Thiago Aguiar	26	12	16	Vanderlei Robadey	26 12 16
	Desenho Substituído				Aprovação	
	DED-0051 R-05	02	01	04	<i>[assinatura]</i> 26 12 16	421.02.0
	Objeto da Revisão					
	Adequação as normas da ABNT vigentes					Folha 3/4

Enel Distribuição Rio – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP:24210-205 – www.eneldistribuicao.com.br/rj

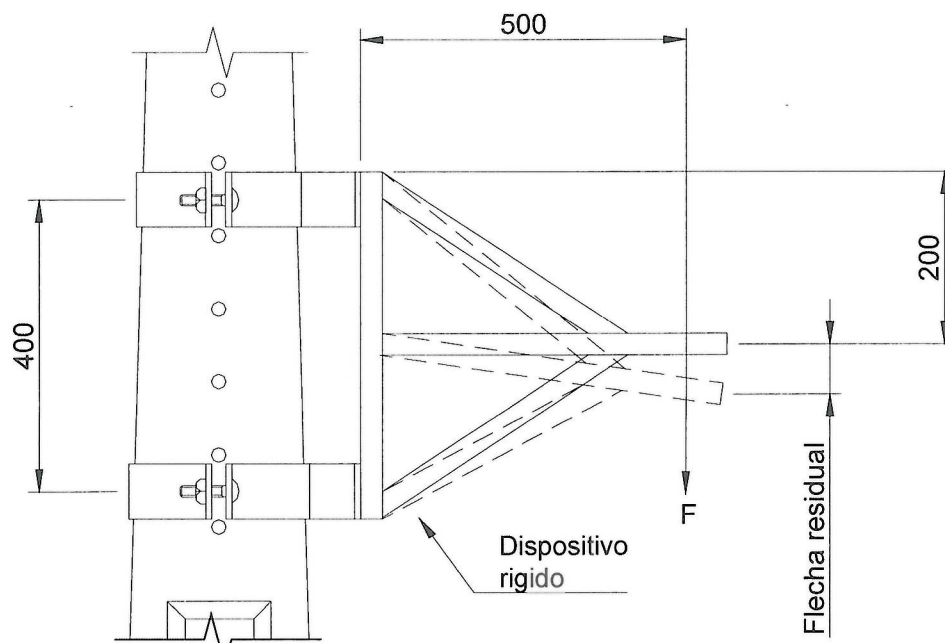


Figura 1 - Detalhe para execução do ensaio

**Suporte para Transformador
Em Poste de Concreto Duplo T**

PM-R

Desenho Nº

421.02.0

Edição
Thiago Aguiar 26 12 16
Desenho Substituído
DED-0051 R-05 02 01 04
Objeto da Revisão
Adequação as normas da ABNT vigentes

Verificação
Vanderlei Robadey 26 12 16
Aprovação
[assinatura] 26 12 16

Folha 4/4