



CÓDIGO
4544415

VISTA FRONTAL

NOTAS : 1 – MATERIAL : O COMPOSTO ANTI-ÓXIDO DEVE SER CONSTITUÍDO DE UM LUBRIFICANTE NATURAL OU SINTÉTICO ALTAMENTE ESTÁVEL, CONTENDO PARTÍCULAS DE ZINCO EM SUSPENSÃO.

2 – CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS : O COMPOSTO DEVE ATENDER AS SEGUINTE CONDIÇÕES:

- SER INSOLÚVEL EM ÁGUA, NÃO TÓXICO, QUIMICAMENTE NEUTRO EM RELAÇÃO AOS MATERIAIS EM CONTATO E RESISTENTE A ATMOSFERA INDUSTRIAL E MARÍTIMA;
- SUPORTAR, SEM ALTERAR SUAS CARACTERÍSTICAS, A EXECUÇÃO DO ENSAIO DE CICLOS TÉRMICOS;
- TER PONTO DE GOTA COM MÍNIMO DE 170°C;
- TER PONTO DE FULGOR SUPERIOR A 200°C;
- TER GRAU DE PENETRAÇÃO DE 290°C;
- SER BOM CONDUTOR ELÉTRICO;
- TER UM TEOR DE PARTÍCULAS DE ZINCO EM SUSPENSÃO VARIANDO ENTRE 16% E 40%.

3 – IDENTIFICAÇÃO : CADA EMBALAGEM INDIVIDUAL DEVE SER ADEQUADAMENTE IDENTIFICADA DE MODO LEGÍVEL INDELEÍVEL, NO MÍNIMO COM:

- A MARCA OU O NOME DO FABRICANTE;
- O MÊS E O ANO DE FABRICAÇÃO;
- A QUANTIDADE DO COMPOSTO(EM GRAMAS).

4 – UTILIZAÇÃO : O COMPOSTO ANTI-ÓXIDO DEVE SER UTILIZADO NOS CONECTORES E CONEXÕES DE ALUMÍNIO APLICÁVEIS A REDES AÉREAS.

5 – CONDIÇÕES ESPECÍFICAS : O COMPOSTO ANTI-ÓXIDO DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS NBR 5426, 6564 9103 E 9326 OU OUTRAS NORMAS QUE ASSEGUREM IGUAL OU SUPERIOR QUALIDADE.

ESPECIFICAR : PASTA ANTI-ÓXIDO, 250 GRAMAS, CONFORME O DESENHO N° 220.20.1.

PASTA ANTI-ÓXIDO

PM-C



Edição	Verificação
ADRIANO JOSÉ	FELIPE
22 12 08	22 12 08
Desenho Substituído	Aprovação
220.20.0	ROBERTO GENTIL
07 11 07	22 12 08
Objeto da Revisão	
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL	

Desenho N°  
220.20.1

Folha 1/1