



NOTAS: 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

IDENTIFICADOR DE FASE

PM-C



Edição

NÁTALIE UCHÔA

Desenho Substituído

02 02 15

Verificação

EDGNEY SARVIO

Aprovação

ROBERTO GENTIL

02 02 15

02 02 15

Desenho N°

220.16.0

Objeto da Revisão

PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Folha

1/2

Enel Distribuição Ceará - Rua Padre Valdevino, 150 - Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil - CEP: 60.135-040 - www.eneldistribuicao.com.br/ce

IMPRESSÃO NÃO CONTROLADA

TABELA 1

ITEM	LETRA/FASE	TRAÇÃO MÍNIMA (daN)	CÓDIGO
1	A	8,2	6809185
2	B	8,2	6809186
3	C	8,2	6809187
4	N	8,2	6809188

NOTAS:

- 1 – MATERIAL: NYLON 6.6 UV – ESTABILIZADO, NA COR PRETA;
- 2 – IDENTIFICAÇÃO: NOME OU MARCA DO FABRICANTE E ANO DE FABRICAÇÃO;
- 3 – ACABAMENTO: O MATERIAL DEVE APRESENTAR ESPESSURA UNIFORME, ISENTO DE BOLHAS, REBARBAS OU OUTRAS IMPERFEIÇÕES;
- 4 – O MATERIAL DEVE SUPORTAR O ENSAIO DE INTEMPERISMO CONFORME NORMA ASTM G-26 – MÉTODO A – 720 CICLOS DE 120 MINUTOS DE UV SEM UMIDADE, SEGUIDOS DE 18 MINUTOS COM UMIDADE, NUM TOTAL DE 1440 HORAS. A AMOSTRA ENSAIADA DEVE SUPORTAR O ENSAIO DE TRAÇÃO COM A CARGA ESPECIFICADA ACIMA, ANTES E APÓS O INTEMPERISMO, COM VARIAÇÃO MÁXIMA DE 25% ENTRE OS VALORES OBTIDOS;
- 5 – INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO: VERIFICAÇÃO VISUAL E DIMENSIONAL E TRAÇÃO MÍNIMA;
- 6 – AMOSTRAGEM: SIMPLES NORMAL, NÍVEL ESPECIAL DE INSPEÇÃO S3, NQA-4%, O DA NBR-5426;
- 7 – EMBALAGEM: SACOS PLÁSTICOS COM 100 PEÇAS.

ESPECIFICAR: IDENTIFICADOR DE FASE (A), CONFORME DESENHO N° 220.16.0 DO PM-01.
(A) INDICAR FASE CONFORME TABELA 1.

IDENTIFICADOR DE FASE

PM-C



Edição

NÁTALIE UCHÔA

02 02 15

Verificação

EDGNEY SARVIO

02 02 15

Desenho N°

Desenho Substituído

Aprovação

ROBERTO GENTIL

02 02 15

220.16.0

Objeto da Revisão

PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Folha

2/2