



FORMAÇÃO DOS CONDUTORES

TABELA 1

ITEM	SEÇÃO DO CONDUTOR (mm ²)	FORMAÇÃO DO CONDUTOR		DIÂMETRO DO CONDUTOR (mm)	CORRENTE A 75°C (A)	LIMITE DA TENSÃO DE RUPTURA (daN)	PESO EM (kg/km)	RESISTÊNCIA CC À 20°C (Ω/km)	QUEDA DE TENSÃO % (%ΔV/MVA.KM)	CÓDIGO
		ALUMINIO AÇO HS								
		FIOS (AWG)	DIÂMETRO DO FIO (mm)							
01	8,37	1x8	3,26	3,26	50	659	55	10,302	18,6737	6789247
02	25,10	3x8	3,26	7,02	159	752	102	1,461	2,8432	6789246
03	59,57	7x8	3,26	9,79	266	1663	239	0,626	1,3064	6789245

NOTAS : 1 – MATERIAL : CONDUTOR DE AÇO REVESTIDO COM ALUMÍNIO, COM CONDUTIVIDADE DE 20% IACS PARA O ITEM 1 E 47% IACS PARA OS ITENS 2 E 3.

2 – O REVESTIMENTO DE ALUMÍNIO DEVE SER UNIFORME E SOLIDÁRIO AO NÚCLEO DE AÇO.

ESPECIFICAR : CONDUTOR AÇO–ALUMÍNIO (A)AWG, TIPO HS CONFORME DESENHO N° 213.02.1

A – INDICAR A FORMAÇÃO DO CONDUTOR, CONFORME TABELA ACIMA.

CONDUTOR AÇO–ALUMÍNIO

PM–C



Edição	MANOEL/P.PAULO	07	07	08	Verificação	RÔMULO	07	07	08
Desenho Substituído	213.02.0	24	10	07	Aprovação	ROBERTO GENTIL	07	07	08
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL								

Desenho N°
213.02.1

Folha 1/1