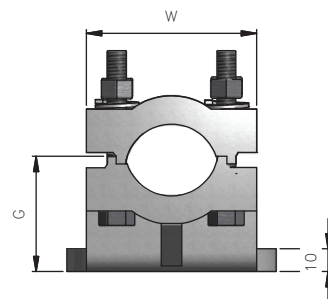
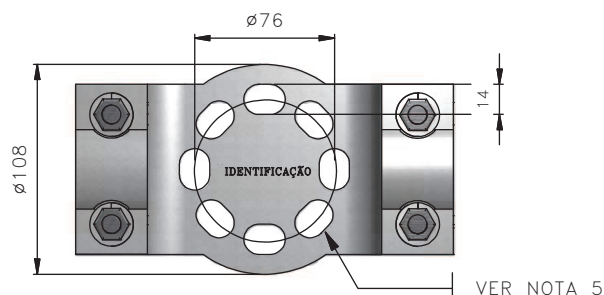


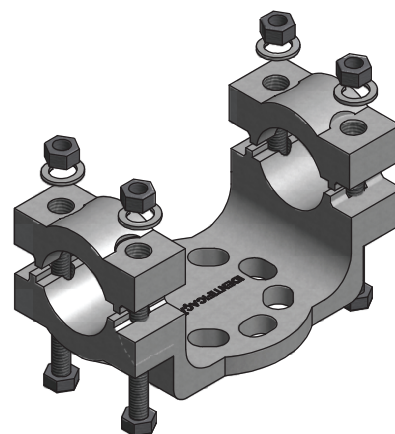
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



VISTA PERSPECTIVA

TABELA 1

ITEM	BITOLA DO TUBO IPS (pol.)	DIÂMETRO DO TUBO (mm)		DIMENSÕES (mm)				CÓDIGO
		ØEXT.	ØINT.	G	J	L	W	
1	1"	33,40	26,67	51,00	M12	191,00	79,00	4543877
2	1 1/4"	42,16	35,05	53,00		197,00	89,00	4543878
3	1 1/2"	48,26	40,94	63,50			95,00	—
4	2"	60,33	52,53	70,00			105,00	4543917
5	2 1/2"	73,03	62,74	87,00	M12 ou M16	209,00	117,00	4633651
6	3"	88,90	77,93	92,00			142,00	—

- NOTAS: 1 – MATERIAL: – CORPO E TAMPA: LIGA DE ALUMÍNIO, CONFORME A ET-710.
 – PARAFUSO, PORCAS E ARRUELAS: AÇO INOXIDÁVEL 316-L, CONFORME A ET-710.
- 2 – INSTALAÇÃO: APARAFUSADO E MONTADO EM ISOLADOR DE PEDESTAL.
- 3 – TORQUE DE APERTO: – 4,7daN.m PARA PARAFUSO DE AÇO INOX M12;
 – 7,6daN.m PARA PARAFUSO DE AÇO INOX M16.
- 4 – IDENTIFICAÇÃO: NO CONECTOR DEVE SER ESTAMPADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL:
 – O NOME E/OU A MARCA DO FABRICANTE;
 – CÓDIGO DO CATÁLOGO;
 – BITOLA DO TUBO;
 – TORQUE DE APERTO (NO CONECTOR OU NA CABEÇA DOS PARAFUSOS);
 – DATA DE FABRICAÇÃO, MÊS/ANO.
- 5 – DEVE SER FORNECIDO COM RASGOS OBLONGOS, SUFICIENTES PARA PEQUENAS MOVIMENTAÇÕES SOBRE O ISOLADOR.
- 6 – O DESENHO É MERAMENTE ILUSTRATIVO. O FABRICANTE DEVE FORNECER CONFORME DESENHO APROVADO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.
- 7 – FORNECER ACONDICIONADO EM SACO PLÁSTICO E COM COMPOSTO ANTIÓXIDO.
- 8 – DEMAIS CARACTERÍSTICAS E ENSAIOS, CONFORME A ET-710.
- 9 – ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE ATÉ $\pm 3\%$ NAS COTAS APRESENTADAS, EXCETO ONDE INDICADO.
- 10 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

ESPECIFICAR: CONECTOR SUPORTE PARA TUBO DE ALUMÍNIO COM BITOLA (A), CONFORME O DESENHO 710.06 DO PM-01.
 (A) BITOLA DO TUBO IPS (pol.).

CONECTOR SUPORTE
PARA TUBO DE ALUMÍNIO

PM-C



Edição	WABINER BARROS	22	05	12	Verificação	FELIPE	22	05	12
Desenho Substituído	710.06.3	27	06	08	Aprovação	ROBERTO GENTIL	22	05	12
Objeto da Revisão	ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS								

Desenho N°

710.06.4

Folha

1/1